

RELATÓRIO DE INSPEÇÃO DE VASO DE PRESSÃO*(Conforme Portaria SEPRT n.º 915, de 30 de julho de 2019)***GB TERMINAIS – SANTOS****TAG: C3****COMPRESSOR DE AR**

Este Relatório de Inspeção em vaso de pressão segue os mais rigorosos padrões de qualidade e obediência a Norma Regulamentadora – NR-13. Os serviços e resultados aqui contidos foram previamente revisados, analisados e aprovados por um Engenheiro Mecânico e Engenheiro de Segurança do Trabalho (Profissional Habilitado), conforme subitem 13.3.2 da NR-13.

Propriedade Exclusiva da **CONERGE – INSPEÇÃO E ENGENHARIA LTDA**, sendo proibida sua reprodução sem autorização prévia.

ÍNDICE

| | |
|--|----|
| 1.0 OBJETIVO | 3 |
| 2.0 IDENTIFICAÇÃO DO VASO | 3 |
| 2.1 DADOS TÉCNICOS | 3 |
| 2.2 EQUIPAMENTO NR-13 | 4 |
| 2.3 DADOS OPERACIONAIS..... | 4 |
| 2.4 DADOS DOS DISPOSITIVOS DE SEGURANÇA E INSTRUMENTOS | 4 |
| 3.0 TABELA DE REFERÊNCIA DE PRIORIDADES | 5 |
| 4.0 TABELA DE REFERÊNCIA DE INFRAÇÕES..... | 6 |
| 5.0 GRÁFICO DE PRIORIDADES | 6 |
| 6.0 TABELA DE GRAU DE CORROSÃO | 7 |
| 7.0 INSPEÇÃO DE SEGURANÇA | 7 |
| 7.1 TIPO DE INSPEÇÃO..... | 7 |
| 7.2 ENSAIOS REALIZADOS | 7 |
| 7.3 CONCLUSÕES GERAIS | 8 |
| 7.4 PRÓXIMAS INSPEÇÕES..... | 8 |
| 8.0 ANEXOS | 9 |
| 8.1 – PLANILHA DE INSPEÇÃO NR-13 | 10 |
| 8.2 – CROQUI DO EQUIPAMENTO..... | 11 |
| 8.3 – RELATÓRIO DE MEDIÇÃO DE ESPESSURA..... | 12 |
| 8.4 – A.R.T..... | 13 |

1.0 OBJETIVO

Avaliar através da inspeção de integridade NR-13, os aspectos físicos estruturais, instalações, manutenção, grau de corrosão existente e documentações do **COMPRESSOR DE AR** para a liberação do uso do equipamento com segurança, conforme exigência da Portaria SEPRT n.^o 915, de 30 de julho de 2019.

2.0 IDENTIFICAÇÃO DO VASO

TAG : C3

Descrição : COMPRESSOR DE AR

Relatório : 4277

Obra : 2231/20

Data do Relatório : 13/11/2020

Data do Início da Inspeção : 11/09/2020

Data do Término da Inspeção : 12/11/2020

Proprietário : GB TERMINAIS - SANTOS

Fone/Fax : (13) 3278-4028

Localização : Av. Ismael Coelho de Souza,s/n – Armazém XXXI, Estuário Santos – SP

Contato..... : Sr. Ronaldo de Faria

2.1 DADOS TÉCNICOS

Fabricante..... : Schulz S/A

Ano de Fabricação : 2003

Número de Série : C-314537

Tipo do Vaso : CILINDRICO HORIZONTAL

Código de Projeto/Ano : ASME SEC. VIII DIV 1 ED 1998

Espessura do corpo medida..... : 5,05 mm

Espessura do tampo filtro medida : 4,95 mm

Espessura do tampo válvula medida : 4,92 mm

Material do corpo/tampo : SA 414 GRAU F (ADOTADO)

Idade do Vaso : 17 anos

Vazão do Sistema..... : 67,92 m³/h

Código..... : 25003717

2.2 EQUIPAMENTO NR-13

Fluído: AR COMPRIMIDO

Classe: C

Grupo.....: 5

Categoria.....: V

2.3 DADOS OPERACIONAIS

| CORPO | |
|--|---------------|
| Pressão de Projeto (kgf/cm ²) / (kPa) | 13,01 / 1276 |
| Pressão de Teste (kgf/cm ²) / (kPa) | 19,52 / 1914 |
| PMTA (kgf/cm ²) / (kPa) | 13,01 / 1276 |
| Pressão de Operação (kgf/cm ²) / (kPa) | 8,67 / 850 |
| Temperatura de Operação (°C) | 30°C |
| Temperatura de Projeto (°C) | 60°C |
| Volume (m ³) | 0,351 |
| Produto | AR COMPRIMIDO |

2.4 DADOS DOS DISPOSITIVOS DE SEGURANÇA E INSTRUMENTOS**VÁLVULA**

Nome Técnico.....: VS-07

Nº de série:.....: NADA CONSTA

Fabricante: NADA CONSTA

Pressão de Abertura.....: 12,8 kgf/cm²Vazão de Descarga: 101,94 m³/h

Última revisão.....: 03/06/2020

Certificado n.º / Empresa.....: 8574/20 INSTEMAQ

Tipo da válvula:SEGURANÇA

Selo ASME: UV

Norma de contrução.....: ASME VIII

PRESSOSTATO

Fabricante: Lefoo

Nº de série: NADA CONSTA

Propriedade Exclusiva da **CONERGE – INSPEÇÃO E ENGENHARIA LTDA**, sendo proibida sua reprodução sem autorização prévia.

Nº técnico (TAG): C-03

Última revisão.....: 11/08/2020

Certificado nº/ empresa: 7050/20 ABS

MANÔMETRO

Fabricante: ARCADAL

Nº de série: NADA CONSTA

Nº técnico (TAG): PI-03

Range da escala: 0~20 bar

Instalação / localização: Vaso

Última revisão.....: 11/08/2020

Certificado n.º / Empresa.....: 188405/20 ABS

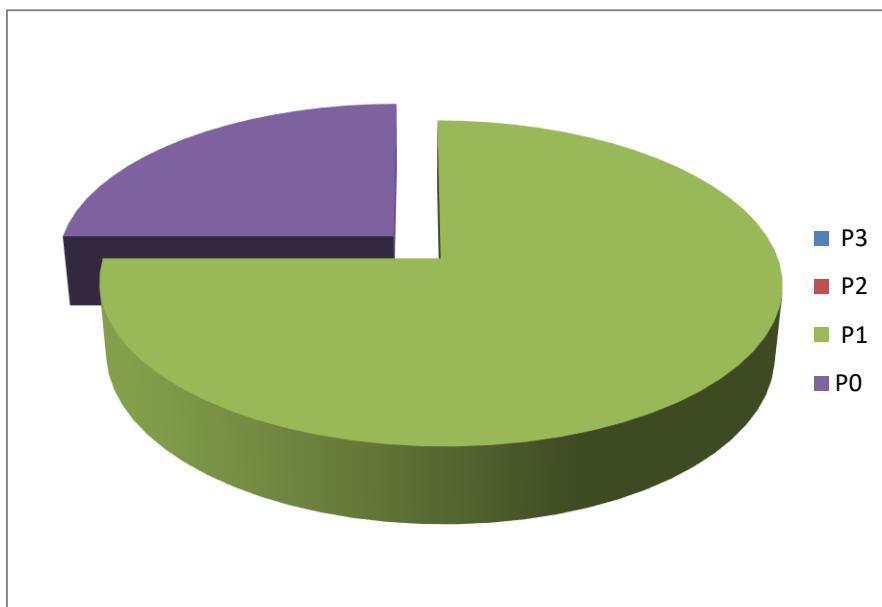
3.0 TABELA DE REFERÊNCIA DE PRIORIDADES

| TIPO DE PRIORIDADE | CONDIÇÃO DA PRIORIDADE DE ATENDIMENTO |
|--------------------|---|
| P ₀ | PRESERVAR A SEGURANÇA À VIDA E EQUIPAMENTOS, COM PLANEJAMENTO IMEDIATO DE INTERVENÇÃO. |
| P ₁ | AUMENTAR A VIDA ÚTIL DOS ELEMENTOS ESTRUTURAIS. |
| P ₂ | AUMENTAR A VIDA ÚTIL DOS ELEMENTOS ESTRUTURAIS, VERIFICANDO A EVOLUÇÃO DAS ANOMALIAS. |
| P ₃ | AUMENTAR A VIDA ÚTIL DOS ELEMENTOS ESTRUTURAIS, VERIFICANDO A EVOLUÇÃO DAS ANOMALIAS, PARA CONSERVAÇÃO ORIGINAL DAS PEÇAS CONSTRUTIVAS. |

4.0 TABELA DE REFERÊNCIA DE INFRAÇÕES

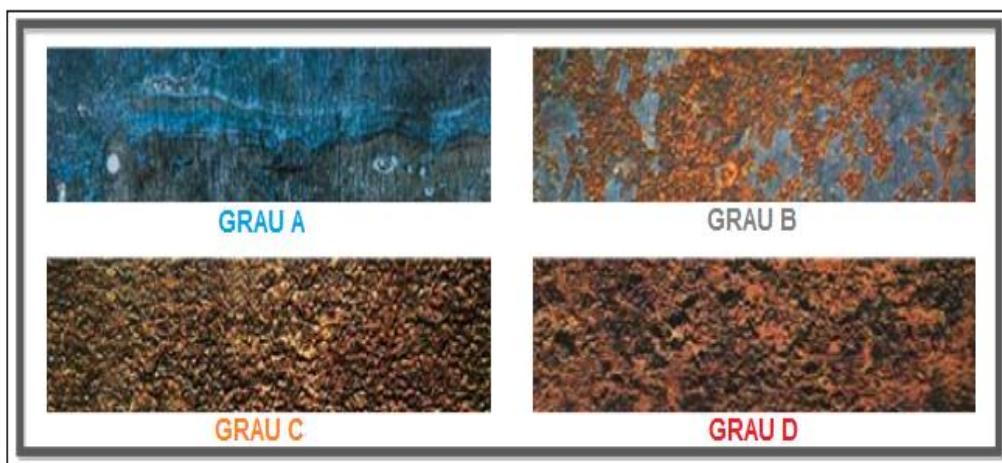
| TABELA DE REFERÊNCIA PRIORIDADE/INFRAÇÃO | |
|---|-----------------------------|
| TIPO DE PRIORIDADE | INFRAÇÃO EQUIVALENTE |
| P0 | I-4 |
| P1 | I-3 |
| P2 | I-2 |
| P3 | I-1 |

5.0 GRÁFICO DE PRIORIDADES



| PRIORIDADES | TOTAL | PORCENTAGEM |
|---------------------|--------------|--------------------|
| P0-Crítico | 1 | 25% |
| P1-Prioridade alta | 3 | 75% |
| P2-Prioridade média | 0 | 0% |
| P3-Prioridade baixa | 0 | 0% |

6.0 TABELA DE GRAU DE CORROSÃO



- **Grau A** – Superfície de aço com a carepa de laminação praticamente intacta em toda a superfície e sem corrosão. Representa a superfície de aço recentemente laminada, (**limpeza periódica**).
- **Grau B** – Superfície de aço com princípio de corrosão, quando a carepa de laminação começa a desprender-se, (**tratamento e pintura**).
- **Grau C** – Superfície de aço onde a carepa de laminação foi eliminada pela corrosão ou poderá ser removida por raspagem ou jateamento, desde que não tenha formado ainda cavidades muito visíveis (pites) em grande escala, (**aprovada com ressalvas**).
- **Grau D** – Superfície de aço onde a carepa de laminação foi eliminada pela corrosão com formação de cavidades visíveis em grande escala, (**situação reprovada**).

7.0 INSPEÇÃO DE SEGURANÇA

7.1 TIPO DE INSPECÇÃO

- | | | |
|---|---|---|
| <input type="checkbox"/> Inicial | <input checked="" type="checkbox"/> Periódica | <input type="checkbox"/> Extraordinária |
| <input checked="" type="checkbox"/> Externa | <input checked="" type="checkbox"/> Interna | <input type="checkbox"/> TH/Estanqueidade |

7.2 ENSAIOS REALIZADOS

- | | | |
|--|--|--|
| <input checked="" type="checkbox"/> Medição de Espessura | <input type="checkbox"/> Líquido Penetrante | <input type="checkbox"/> Partícula Magnética |
| <input type="checkbox"/> Ultrassom | <input checked="" type="checkbox"/> Boroscopia | <input checked="" type="checkbox"/> Visual |

7.3 CONCLUSÕES GERAIS

Este Vaso de Pressão está sendo **LIBERADO** nesta data, porém necessário atender as solicitações no item de recomendações deste relatório.

7.4 PRÓXIMAS INSPECÕES

Próxima Externa: **11/09/2023**

Próxima Interna: **12/11/2025**

8.0 ANEXOS

ANEXO 8.1 – PLANILHA DE INSPEÇÃO NR-13

ANEXO 8.2 – CROQUI DO EQUIPAMENTO

ANEXO 8.3 – RELATÓRIO DE MEDAÇÃO DE ESPESSURA

ANEXO 8.4 – A.R.T

CONTROLE DE EMISSÃO

| | | | |
|--|---|--|------------|
| Inspecionado | GABRIEL FERREIRA DOS SANTOS |  <i>Assinatura</i> | 13/11/2020 |
| Profissional Habilitado NR-13 | CARLOS HENRIQUE DE MORAES CREA SP 0640977984 |  <i>Assinatura</i> | 13/11/2020 |

"Inspeção com Segurança e Qualidade é nossa Prioridade"

8.0 ANEXOS

8.1 - PLANILHA DE INSPEÇÃO

NR-13

RELATÓRIO DE INSPEÇÃO / REQUISITOS LEGAIS

| RELATÓRIO DE INSPEÇÃO / REQUISITOS LEGAIS | | | | | | LEGENDA DE PRIORIDADE: P0 - Crítico P1 - Prioridade Alta P2 - Prioridade Média P3 - Prioridade Baixa | |
|---|---------|----------|---|--------------|------------|--|--|
| Cliente: GB TERMINAIS | | | Data: 18/09/2020 | | | | |
| Identificação/Tag: C3 | | | Nº do relatório: 4277 | | | | |
| Serviço: NR-13 | | | Norma de Ref.: Conforme Portaria SEPRT n.º 915, de 30 de julho de 2019 | | | | |
| Nº | TIPO | ITEM | SITUAÇÃO ENCONTRADA | RECOMENDAÇÃO | PRIORIDADE | FOTO | |
| 1 | EXTERNA | INSPEÇÃO | Realizado Ensaio de Medição de Espessura por US no vaso de pressão. | NADA CONSTA. | - |  | |
| 2 | EXTERNA | INSPEÇÃO | Foi realizado inspeção visual interna no compressor de ar, nenhuma anomalia foi encontrada. | NADA CONSTA. | - |  | |
| 3 | EXTERNA | INSPEÇÃO | Durante a presente inspeção foi evidenciado que o casco equipamento encontra-se em bom estado de conservação. | NADA CONSTA. | - |  | |

RELATÓRIO DE INSPEÇÃO / REQUISITOS LEGAIS

LEGENDA DE PRIORIDADE:

P0 - Crítico

P1 - Prioridade Alta

P2 - Prioridade Média

P3 - Prioridade Baixa

| Nº | TIPO | ITEM | SITUAÇÃO ENCONTRADA | RECOMENDAÇÃO | PRIORIDADE | FOTO |
|----|---------|----------|---|---|------------|---|
| 4 | EXTERNA | INSPEÇÃO | Durante a presente inspeção foi evidenciado que o chumbador do vaso encontra-se instalado da forma correta. | NADA CONSTA. | - |  |
| 5 | EXTERNA | INSPEÇÃO | Durante a presente inspeção foi evidenciado que a base de sustentação do vaso encontra-se em bom estado de conservação. | NADA CONSTA. | - |  |
| 6 | EXTERNA | INSPEÇÃO | Foi verificado que o equipamento não possui aterramento elétrico. | Necessário providenciar aterramento elétrico do equipamento | P1 |  |

RELATÓRIO DE INSPEÇÃO / REQUISITOS LEGAIS

LEGENDA DE PRIORIDADE:
P0 - Crítico
P1 - Prioridade Alta
P2 - Prioridade Média
P3 - Prioridade Baixa

| Nº | TIPO | ITEM | SITUAÇÃO ENCONTRADA | RECOMENDAÇÃO | PRIORIDADE | FOTO |
|----|-----------------|----------|--|---|------------|---|
| 7 | REQUISITO LEGAL | 13.3.4 | Evidenciado o atendimento do item. | NADA CONSTA. | - | - |
| 8 | REQUISITO LEGAL | 13.5.1.4 | Foi evidenciado que o equipamento possui plaqueta fixada no equipamento com informações divergentes a plaqueta do fabricante. | Necessário remover a plaqueta divergente e manter a do fabricante. | P1 (I-3) |  |
| 9 | REQUISITO LEGAL | 13.5.1.5 | Foi evidenciado que o equipamento não possui etiqueta adesiva com TAG e CAT colada de forma que possa ser percebido a distância. | Necessário instalar etiqueta adesiva com TAG e CAT colada de forma que possa ser percebido a distância. | P1 (I-3) |  |

RELATÓRIO DE INSPEÇÃO / REQUISITOS LEGAIS

LEGENDA DE PRIORIDADE:

P0 - Crítico

P1 - Prioridade Alta

P2 - Prioridade Média

P3 - Prioridade Baixa

| Nº | TIPO | ITEM | SITUAÇÃO ENCONTRADA | RECOMENDAÇÃO | PRIORIDADE | FOTO |
|----|-----------------|----------|---|--------------|------------|------|
| 10 | REQUISITO LEGAL | 13.5.1.6 | Evidenciado atendimento a norma. | NADA CONSTA. | - | - |
| 11 | REQUISITO LEGAL | 13.5.1.7 | Foi evidenciado a reconstituição do prontuário pela empresa "compressione". | NADA CONSTA. | - | - |
| 12 | REQUISITO LEGAL | 13.5.1.8 | Durante a inspeção foi evidenciado o livro de Registro de Segurança do equipamento. | NADA CONSTA. | - | - |

RELATÓRIO DE INSPEÇÃO / REQUISITOS LEGAIS

LEGENDA DE PRIORIDADE:

P0 - Crítico

P1 - Prioridade Alta

P2 - Prioridade Média

P3 - Prioridade Baixa

| Nº | TIPO | ITEM | SITUAÇÃO ENCONTRADA | RECOMENDAÇÃO | PRIORIDADE | FOTO |
|----|-----------------|----------|--|---|------------|---|
| 13 | REQUISITO LEGAL | 13.5.2.1 | Evidenciado atendimento a norma. | NADA CONSTA. | - |  |
| 14 | REQUISITO LEGAL | 13.5.2.2 | Foi verificado durante as inspeções que o ambiente não possui 2ªsaída de emergência. | Necessário abrir uma segunda saída de emergência, ampla, sinalizada e disposta em direção distinta. | P0(I-4) |  |
| 15 | REQUISITO LEGAL | 13.5.2.2 | Foi evidenciado que o local onde o vaso de pressão está instalado possui iluminação eficiente. | NADA CONSTA. | - |  |



RELATÓRIO DE INSPEÇÃO / REQUISITOS LEGAIS



LEGENDA DE PRIORIDADE:

P0 - Crítico

P1 - Prioridade Alta

P2 - Prioridade Média

P3 - Prioridade Baixa

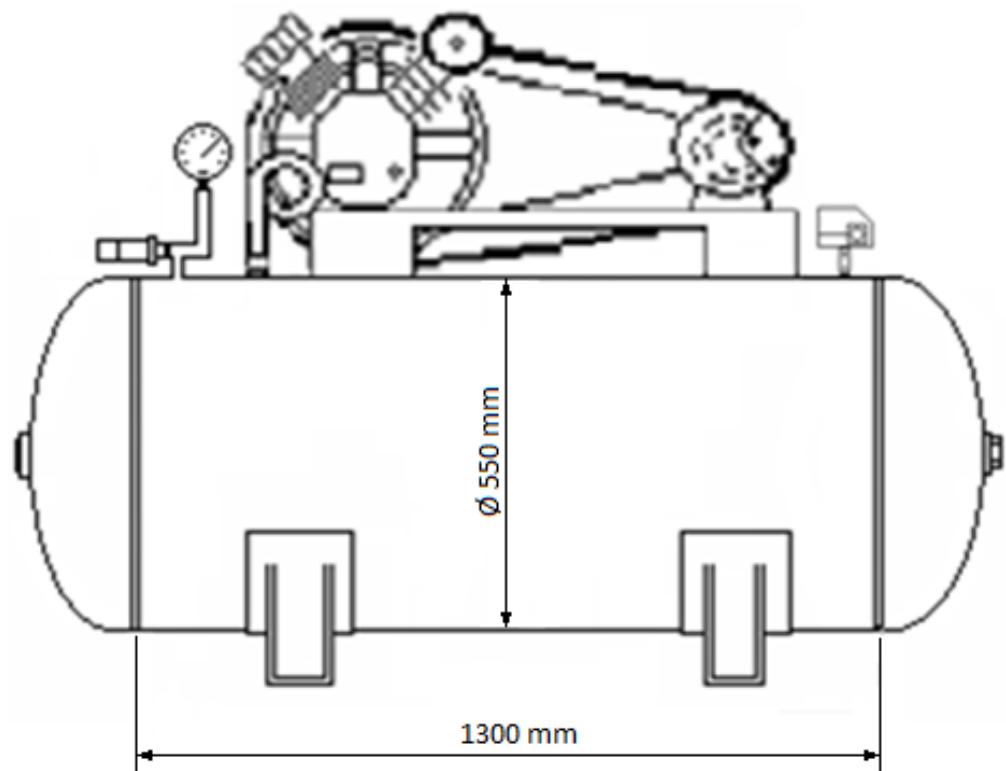
| Nº | TIPO | ITEM | SITUAÇÃO ENCONTRADA | RECOMENDAÇÃO | PRIORIDADE | FOTO |
|----|-----------------|----------|---|--------------|------------|------|
| 16 | REQUISITO LEGAL | 13.5.2.4 | Evidenciado o atendimento do item. | NADA CONSTA. | - | - |
| 17 | REQUISITO LEGAL | 13.5.3.2 | Foi verificado que a empresa possui certificado de calibração do manômetro, realizado pela empresa "ABS". | NADA CONSTA. | - | - |
| 18 | REQUISITO LEGAL | 13.5.3.2 | Foi verificado que a empresa possui certificado de calibração do pressostato, realizado pela empresa "ABS". | NADA CONSTA. | - | - |

RELATÓRIO DE INSPEÇÃO / REQUISITOS LEGAIS

| RELATÓRIO DE INSPEÇÃO / REQUISITOS LEGAIS | | | | | | | LEGENDA DE PRIORIDADE: P0 - Crítico P1 - Prioridade Alta P2 - Prioridade Média P3 - Prioridade Baixa |
|---|-----------------|-----------|---|---|------------|--|--|
| Cliente: | GB TERMINAIS | | Data: | 18/09/2020 | | | |
| Identificação/Tag: | C3 | | Nº do relatório: | 4277 | | | |
| Serviço: | NR-13 | | Norma de Ref.: | Conforme Portaria SEPRT n.º 915, de 30 de julho de 2019 | | | |
| Nº | TIPO | ITEM | SITUAÇÃO ENCONTRADA | RECOMENDAÇÃO | PRIORIDADE | FOTO | |
| 19 | REQUISITO LEGAL | 13.5.4.3 | Evidenciado o atendimento do item. | NADA CONSTA. | - | | |
| 20 | REQUISITO LEGAL | 13.5.4.10 | Foi verificado que a empresa possui certificado de calibração da válvula de segurança, realizado pela empresa "Instemaq". | NADA CONSTA. | - |  | |

8.2 – CROQUI DO EQUIPAMENTO

| | |
|------------------------------|--------------------------------|
| CLIENTE: GB TERMINAIS | LOCALIZAÇÃO: SANTOS /SP |
| TAG: C3 | DATA: 18/09/2020 |
| OBRA: 2231/20 | RELATÓRIO: 4277 |



8.3 – RELATÓRIO DE MEDIÇÃO DE ESPESSURA

| | | | |
|-------------------|------------------|-----------------------|------------|
| CLIENTE: | GB TERMINAIS | LOCALIZAÇÃO: | SANTOS/SP |
| TAG: | C3 | OBRA: | 2231/20 |
| Descrição: | COMPRESSOR DE AR | DATA EXECUÇÃO: | 11/09/2020 |

| | | | |
|---|------------------------------|-------------------|------------------|
| <i>Norma de referência / Critério de aceitação:</i> | <i>Nº do procedimento</i> | <i>/ Revisão</i> | <i>Material:</i> |
| ASME V ART. 23 | PTP-013 | 02 | AÇO CARBONO |
| <i>Equipamento:</i> | <i>Bloco de calibração:</i> | <i>Acoplante:</i> | |
| ME-003 DM5 | BL-004 AÇO CARBONO 6 DEGRAUS | METIL CELULOSE | |
| <i>Transdutor:</i> | <i>Temperatura (°C):</i> | <i>Iluminação</i> | <i>/ lux</i> |
| DA 501 EN / 5 MHz / Ø 10mm | AMBIENTE | AMBIENTE | 1000 |
| <i>Método utilizado:</i> | <i>Condição superficial:</i> | | |
| PULSO-ECO | SOB CAMADA DE TINTA | | |

RESULTADO

Foi realizado medição de espessura conforme consta na tabela abaixo.

LAUDO: APROVADO

| PONTO MEDIDO | POSIÇÃO | | | | | ESPESSURA DE CALIBRAÇÃO (mm) | ESPESSURA ATUAL (mm) | ESPESSURA NOMINAL (mm) | ESPESSURA MÍNIMA (mm) | REDUÇÃO (mm) |
|---------------------|----------------|------------|-------------|-------------|---------------|-------------------------------------|-----------------------------|-------------------------------|------------------------------|---------------------|
| | 0° | 90° | 180° | 270° | CENTRO | | | | | |
| TAMPO LADO VÁLVULA | 5,05 | 4,99 | 5,07 | 5,04 | 4,95 | 6,00 | 4,95 | 6,35 | 3,39 | 1,40 |
| CASCO 01 | 5,12 | 5,08 | 5,06 | 5,06 | - | 6,00 | 5,06 | 6,35 | 4,04 | 1,29 |
| CASCO 02 | 5,09 | 5,12 | 5,11 | 5,05 | - | 6,00 | 5,05 | 6,35 | 4,04 | 1,30 |
| TAMPO LADO FILTRO | 4,95 | 4,92 | 4,92 | 4,93 | 4,93 | 6,00 | 4,92 | 6,35 | 3,39 | 1,43 |

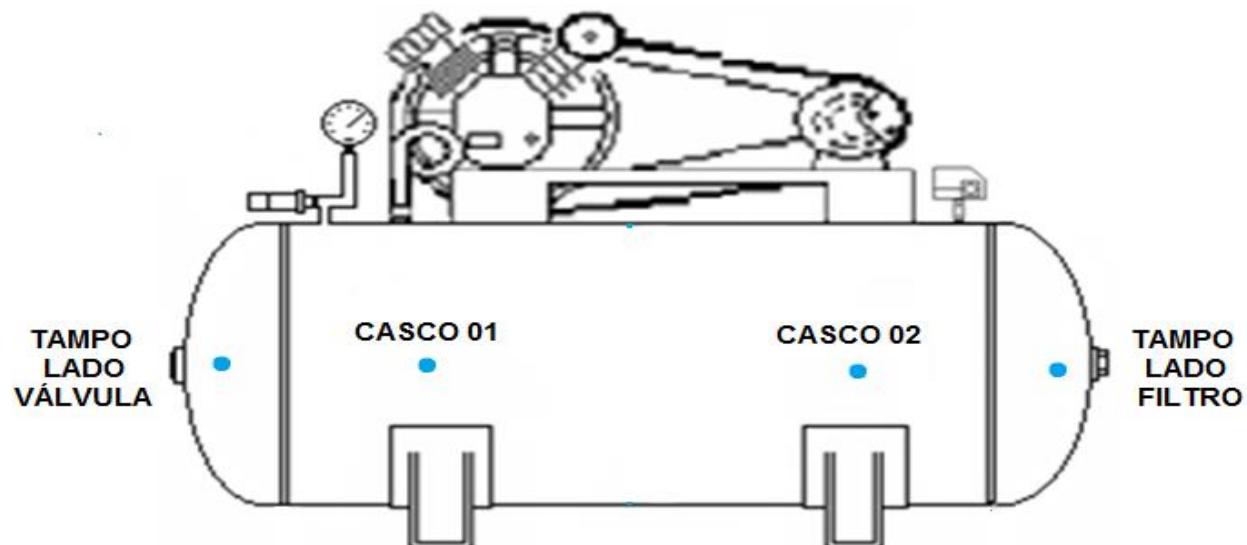
OBS: CROQUI EM ANEXO

| | | |
|--------------------|--|--|
| Data do Relatório: | Técnico/Inspetor: | Engº Responsável |
| 13/11/2020 | Gabriel Ferreira dos Santos US-ME-N2 ASNT/END Nº UT-7379 | Carlos Henrique de Moraes Engenheiro Mecânico CREA-SP 0640977984 |

| | |
|--|---|
| Propriedade Exclusiva da CONERGE INSPEÇÃO E ENGENHARIA LTDA. sendo proibida sua reprodução sem autorização prévia. Av. Presidente Wilson, 1.473 - Cj. 104 * CEP: 11.320-915 * São Vicente - SP * Tel/Fax: (13) 3466-7187 conerge@conerge-engenharia.com.br www.conerge-engenharia.com | Deus é Fiel <small>FOR-207-00 Relatório Ensaio por Medição de Espessura.xls</small> |
|--|---|

| | | | |
|------------------|------------------|-----------------------|------------------|
| CLIENTE: | GB TERMINAIS | OBRA: | 2231/20 |
| TAG: | C3 | DESCRIÇÃO: | COMPRESSOR DE AR |
| INSPETOR: | GABRIEL FERREIRA | DATA EXECUÇÃO: | 11/09/2020 |

CROQUI DO ENSAIO



8.4 – A.R.T.



Anotação de Responsabilidade Técnica - ART
Lei nº 6.496, de 7 de dezembro de 1977

Conselho Regional de Engenharia e Agronomia do Estado de São Paulo

CREA-SP

ART de Obra ou Serviço

28027230201432434

1. Responsável Técnico

CARLOS HENRIQUE DE MORAES

Título Profissional: Engenheiro Industrial - Mecânica, Engenheiro de Segurança do Trabalho

RNP: **2603421441**

Empresa Contratada: **CONERGE INSPEÇÃO E ENGENHARIA LTDA**

Registro: **0640977984-SP**

Registro: **0548001-SP**

2. Dados do Contrato

Contratante: **GB TERMINAIS BRASIL LTDA**

CPF/CNPJ: **02.286.658/0002-18**

Endereço: **Avenida GOVERNADOR MÁRIO COVAS JÚNIOR**

Nº:

Complemento: **armazem 31**

Bairro: **ESTUÁRIO**

Cidade: **Santos**

UF: **SP**

CEP: **11020-300**

Contrato: **2231**

Celebrado em: **13/08/2020**

Vinculada à Art nº:

Valor: R\$ **180,00**

Tipo de Contratante: **Pessoa Jurídica de Direito Privado**

Ação Institucional:

3. Dados da Obra Serviço

Endereço: **Avenida GOVERNADOR MÁRIO COVAS JÚNIOR**

Nº:

Complemento:

Bairro: **ESTUÁRIO**

Cidade: **Santos**

UF: **SP**

CEP: **11020-300**

Data de Início: **13/08/2020**

Previsão de Término: **11/11/2020**

Coordenadas Geográficas:

Finalidade: **Industrial**

Código:

CPF/CNPJ:

4. Atividade Técnica

Quantidade Unidade

Supervisão

| | | | | |
|----------|-----------------|-----------------------------------|----------------|----------------|
| 1 | Inspeção | Qualidade e Confiabilidade | 2,00000 | unidade |
|----------|-----------------|-----------------------------------|----------------|----------------|

Após a conclusão das atividades técnicas o profissional deverá proceder a baixa desta ART

5. Observações

2231 - GB terminais Santos SP - NR-13 Inspeção externa dos compressores C3 e RO 02

6. Declarações

Acessibilidade: Declaro atendimento às regras de acessibilidade previstas nas normas técnicas da ABNT, na legislação específica e no Decreto nº 5.296, de 2 de dezembro de 2004.

7. Entidade de Classe**0-NÃO DESTINADA****8. Assinaturas**

Declaro serem verdadeiras as informações acima

São Vicente 19 de Novembro de 2020

Local



data

CARLOS HENRIQUE DE MORAES - CPF: 926.902.118-15

GB TERMINAIS BRASIL LTDA - CPF/CNPJ: 02.286.658/0002-18

9. Informações

- A presente ART encontra-se devidamente quitada conforme dados constantes no rodapé-versão do sistema, certificada pelo *Nosso Número*.

- A autenticidade deste documento pode ser verificada no site www.creasp.org.br ou www.confea.org.br

- A guarda da via assinada da ART será de responsabilidade do profissional e do contratante com o objetivo de documentar o vínculo contratual.

www.creasp.org.br
Tel: 0800 17 18 11
E-mail: acessar link Fale Conosco do site acima



Valor ART R\$ 88,78

Registrada em: 17/11/2020

Valor Pago R\$ 88,78

Impresso em: 19/11/2020 13:26:31

Nosso Número: 28027230201432434

Versão do sistema