

RELATÓRIO DE INSPEÇÃO DE VASO DE PRESSÃO

(Conforme Portaria MTE nº594 da NR-13 de 28 de abril de 2014)

GB TERMINAIS**TAG: C 3****COMPRESSOR DE AR**

Este Relatório de Inspeção em Vaso de Pressão segue os mais rigorosos padrões de qualidade e obediência a Norma Regulamentadora – NR-13. Os serviços e resultados aqui contidos foram previamente revisados, analisados e aprovados por um Engenheiro Mecânico (Profissional Habililitado), conforme subitem 13.3.2 da NR-13.

1. IDENTIFICAÇÃO

TAG.....: C3
Descrição.....: COMPRESSOR DE AR
Área.....: ARMAZÉM 32
Relatório.....: 2289
Obra: 1898/15
Tipo de Inspeção: **Periódica**
Inspeção Realizada.....: **Externa/Interna**
Data do Relatório.....: 31/08/15
Data do Início da Inspeção.....: 14/08/15
Data do Término da Inspeção: 14/08/15
Proprietário: GB TERMINAIS
Fone/Fax: (13) 3278 4028
Localização: Avenida Ismael coelho de Souza, S/N, Armazém 31,
Bairro Estuário, Santos-SP.
Contato.....: Engº Ronaldo de Faria

2. DADOS TÉCNICOS

Fabricante: SCHULZ S/A
Ano de Fabricação: 2003
Número de Série: 25003717
Tipo do Vaso: CILINDRICO HORIZONTAL
Código de Projeto/Ano: ASME SEC. VIII DIV. I 1998
Espessura do corpo medida: 4,70 mm
Espessura do tampo esquerdo medida.....: 4,90 mm
Espessura do tampo direito medida.....: 4,90 mm
Material do corpo - tampo: SA 414 GRAU F (Adotado)
Idade do Vaso.: 12 anos
Vazão do sistema.....: 67,92 m³/h
Desenho do Conjunto: NADA CONSTA

3. ENQUADRAMENTO A NR-13

Fluído.....: AR COMPRIMIDO
Classe.....: C
Grupo.....: 5
Categoria.....: V

4. DADOS OPERACIONAIS

CORPO	
Pressão de Projeto (Kgf/cm ²)	12,30
Pressão de Teste (Kgf/cm ²)	15,99
PMTA (Kgf/cm ²)	12,30
Pressão de Operação (Kgf/cm ²)	10,00
Temperatura de Operação (°C)	30
Temperatura de Projeto (°C)	60
Volume (m ³)	0,35
Produto	AR COMPRIMIDO

5. INSPEÇÃO DE SEGURANÇA

5.1. TIPO DE INSPEÇÃO

Inicial Periódica Extraordinária

Externa Interna TH/Estanqueidade

5.2. ENSAIOS REALIZADOS

Medição de Espessura Líquido Penetrante Partícula Magnética

Ultrassom Endoscopia Outros, específicos

5.3. SUBITEM 13.5.4.1 – REQUISITO LEGAL

- A Inspeção Externa foi efetuada?

Sim Não Não Aplicável

- A Inspeção Interna foi efetuada?

Sim Não Não Aplicável

Inspeção:

- Suportação metálica do equipamento em boas condições físicas; **(FOTO 01)**
- Foi verificado que o equipamento não possui coxim, base e nem chumbadores; **(FOTO 01)**
- Tampa lateral direita (portaria) em condições físicas satisfatórias; **(FOTO 02)**
- Casco em bom estado de conservação; **(FOTO 04)**
- Tampa lateral esquerda (mar) apresenta boas condições físicas; **(FOTO 03)**
- Conexão do casco apresenta condições físicas satisfatórias; **(FOTO 05)**
- Sistema de drenagem apresenta bom estado de conservação; **(FOTO 06)**
- Adesivo do fabricante no casco apresenta condições satisfatórias; **(FOTO 07)**
- Válvula de Segurança encontram-se em bom estado de conservação; **(FOTO 11)**

Recomendação:

- Providenciar construção da base de concreto;
- Providenciar instalação dos coxins e chumbadores no equipamento.

Comentário:

- Durante esta intervenção foi realizado Inspeção Visual Externa.
- Durante esta intervenção foi realizado Ensaio de Medição de Espessura.
- Durante esta intervenção foi realizado Inspeção Visual Interna através do boroscópio; **(FOTO 08)**

5.4. SUBITEM 13.5.4.3 – REQUISITO LEGAL

- O Teste Hidrostático foi realizado durante a fabricação, comprovado por meio de laudo e assinado pelo Profissional Habilitado NR-13?

Sim Não Não Aplicável

- O Teste Hidrostático foi realizado durante inspeções anteriores?

Sim Não Não Aplicável

Recomendação:

- Devido não ter sido evidenciado por meio de documentação, necessário providenciar para próxima intervenção a realização do Teste Hidrostático conforme subitem 13.5.4.3 da NR-13.

5.5. SUBITEM 13.5.1.4 – REQUISITO LEGAL

- O vaso de pressão possui placa fixada em seu corpo?

Sim Não Não Aplicável

- A placa está instalada em local de fácil acesso, tem boa visualização e indelével?

Sim Não Não Aplicável

- A placa contém no mínimo as informações:

- a) Fabricante;
- b) N° de identificação;
- c) Ano de fabricação;
- d) PMTA;
- e) Pressão de Teste Hidrostático (a partir de 02.05.2014);
- f) Código de projeto e ano de edição.

Sim Não Não Aplicável

- A placa possui outras informações, descrever.

Sim Não Não Aplicável

Inspeção:

- Foi observado que as placas de identificação do fabricante instaladas no motor e no vaso, encontram-se com divergência de informações. (FOTOS 09 e 10)

Recomendação:

- Necessário verificar com o fabricante as informações corretas a respeito do vaso, pois as informações disponibilizadas nas placas encontram-se com divergência;
- Necessário a substituição das placas instaladas por uma nova placa onde as informações não apresentem divergências.

5.6. SUBITEM 13.5.1.5 – REQUISITO LEGAL

- O vaso possui placa adicional, em local visível contendo a categoria do vaso e seu Nº de identificação?

Sim

Não

Não Aplicável

Recomendação:

- Providenciar a instalação da placa adicional com “TAG C3” e “CAT V”.

5.7. SUBITEM 13.5.2.1 – REQUISITO LEGAL

- O vaso de pressão está instalado de modo que todos os drenos, respiros, boca de visita e indicadores de nível temperatura, sejam facilmente acessíveis?

Sim

Não

Não Aplicável

5.8. SUBITEM 13.5.2.2 – REQUISITO LEGAL

- O vaso instalado em **Ambiente Fechado** satisfaz os requisitos abaixo?
 - dispor de pelo menos 2 (duas) saídas amplas, permanentemente desobstruídas, sinalizadas e dispostas em direções distintas;
 - dispor de acesso fácil e seguro para as atividades de manutenção, operação e inspeção, sendo que, para guarda-corpos vazados, os vãos devem ter dimensões que impeçam a queda de pessoas;
 - dispor de ventilação permanente com entradas de ar que não possam ser bloqueadas;
 - dispor de iluminação conforme normas oficiais vigentes;
 - possuir sistema de iluminação de emergência.

Sim

Não

Não Aplicável

5.9. SUBITEM 13.5.2.3 – REQUISITO LEGAL

- O vaso instalado em **Ambiente Aberto** satisfaz os requisitos abaixo?
 - dispor de pelo menos 2 (duas) saídas amplas, permanentemente desobstruídas, sinalizadas e dispostas em direções distintas;

- b)** dispor de acesso fácil e seguro para as atividades de manutenção, operação e inspeção, sendo que, para guarda-corpos vazados, os vãos devem ter dimensões que impeçam a queda de pessoas;
- c)** dispor de ventilação permanente com entradas de ar que não possam ser bloqueadas;
- d)** dispor de iluminação conforme normas oficiais vigentes;
- e)** possuir sistema de iluminação de emergência.

Sim

Não

Não Aplicável

6. DOCUMENTAÇÃO DO EQUIPAMENTO

6.1. SUBITEM 13.3.3 – REQUISITO LEGAL

- Os reparos e alterações efetuados respeitaram o código de projeto prescrito pelo fabricante, referente do P.A.R:
 - a)** materiais;
 - b)** procedimento de execução;
 - c)** procedimento de controle de qualidade;
 - d)** qualificação e certificação de pessoal.

Sim

Não

Não Aplicável

6.2. SUBITEM 13.3.5.1.6 ALÍNEA “A” – REQUISITO LEGAL

- O prontuário do vaso de pressão fornecido pelo fabricante contém no mínimo as informações abaixo:
 - a)** código de projeto e ano de edição;
 - b)** especificação dos materiais;
 - c)** procedimentos utilizados na fabricação, montagem e inspeção final;

- d) metodologia para estabelecimento da PMTA;
- e) conjunto de desenhos e demais dados necessários para o monitoramento da sua vida útil;
- f) registros e documentos do teste hidrostático;
- g) características funcionais atualizadas;
- h) dados dos dispositivos de segurança atualizados;
- i) categoria do vaso atualizada.

() Sim

(X) Não

() Não Aplicável

Inspeção:

- Durante esta intervenção não foi evidenciado memória de cálculo PMTA.

Recomendação:

- Providenciar elaboração da memória de cálculo da PMTA conforme ASME V III DIV. 1 em atendimento o subitem 13.3.5.1.6 da NR-13.

Comentário:

- Nesta intervenção foi elaborada pasta prontuário do equipamento.
- Nesta intervenção foi elaborado um pré-cálculo PMTA do equipamento, para análise das espessuras encontradas.

6.3. SUBITEM 13.5.1.8 – REQUISITO LEGAL

- O vaso de pressão possui Livro de Registro de Segurança, com as seguintes informações:
 - a) todas as ocorrências importantes capazes de influir nas condições de segurança do vaso de pressão;
 - b) as ocorrências de inspeções de segurança periódicas e extraordinárias, devendo constar a situação operacional do vaso.

(X) SIM

() NÃO

() NÃO APLICÁVEL

	RELATÓRIO DE INSPEÇÃO VASO DE PRESSÃO	NR-13 “Caldeiras e Vasos de Pressão”
-----------------------------------------------------------------------------------	--------------------------------------------------	---------------------------------------------------

6.4. SUBITEM 13.5.2.4 – REQUISITO LEGAL

- A empresa possui Projeto de Instalação NR-13 do vaso de pressão instalado na unidade, contendo no mínimo:
 - a) planta baixa do estabelecimento, com o posicionamento e a categoria de cada vaso e das instalações de segurança.

Sim Não Não Aplicável

Inspeção:

- Durante esta inspeção foi verificado que não possui projeto de instalação em anexo na pasta prontuário do vaso.

Recomendação:

- Providenciar a elaboração do Projeto de Instalação que deve conter a planta baixa com o posicionamento de todos os vasos de pressão com tag e categoria e seu posicionamento do sistema de proteção a incêndio, juntamente com o Memorial descritivo das instalações, conforme exigência do subitem 13.5.2.4 da NR-13.

6.5. SUBITEM 13.5.4.13 – REQUISITO LEGAL

- Existem relatórios de inspeção anteriores?

SIM NÃO NÃO APLICÁVEL

6.6. SUBITEM 13.5.3.1 – REQUISITO LEGAL

- O vaso de pressão enquadrado na categoria I ou II, possui manual de operação em língua portuguesa, contendo no mínimo:
 - a) procedimentos de partidas e paradas;
 - b) procedimentos e parâmetros operacionais de rotina;
 - c) procedimentos para situações de emergência;
 - d) procedimentos gerais de segurança, saúde e de preservação do meio ambiente.

Sim Não Não Aplicável

- O manual de operações, caso exista, está armazenado em local de fácil acesso aos operadores?

() Sim

() Não

(X) Não Aplicável

7. DOCUMENTAÇÃO DOS OPERADORES

7.1. SUBITEM 13.5.3.3 – REQUISITO LEGAL

- A operação dos vasos de pressão de categoria I ou II, é efetuada por profissionais capacitados, contando:

- a) Treinamento de Segurança na Operação de Unidade de Processo, com currículum conforme Anexo B2;
 - b) possuir Estágio Prático, supervisionado de 300 horas na operação dos vasos de pressão.

() Sim

() Não

(X) Não Aplicável

8. DADOS DO DISPOSITIVO DE SEGURANÇA

VÁLVULA 01

Nº de série:.....: NADA CONSTA

Fabricante.....: STLMO

Modelo.....: SP25 ¼"

Pressão de Abertura: 12,300 kgf/cm²

Vazão de Descarga.....: NADA CC

Última revisão.....: 07/12/15

Certificado n.º / Empresa.....: 24002/15c/INST

Tipo da válvula.....: CHA

3.1 SUBITEM 3.1.3 ALÍNEA "A" - REQUISITO LEGAL

- o A \tilde{z} é dada por $\tilde{z} = \text{PSV} - \text{t}(\tilde{z})$ e a equação (1) é a PMTA2.

(X) Sci...

() NT~

(c) Nôta Aplicável

- A vazão da PSV do vaso de pressão atende a capacidade de descarga do sistema que o inclui?

Sim Não Não Aplicável

- A PSV está instalada diretamente no vaso de pressão ou no sistema que a inclui?

Vaso Sistema

- Existe bloqueio inadvertido contra abertura PSV sem autorização, quando a mesma não estiver instalada diretamente no vaso?

Sim Não Não Aplicável

- A PSV foi constituída conforme a norma ASMEVIII?

Sim Não Não Aplicável

8.2. SUBITEM 13.5.4.9 - REQUISITO LEGAL

- A PSV foi desmontada, inspecionada e calibrada no prazo previsto à sua manutenção?

Sim Não Não Aplicável

- A PSV está em bom estado de conservação?

Sim Não Não Aplicável

- A PSV possui certificado de calibração?

Sim Não

Recomendação:

- Providenciar o arquivamento do certificado de calibração da válvula na pasta prontuário do equipamento, conforme subitem 13.5.1.6 alínea “f”.

9. DADOS DOS INSTRUMENTOS E DISPOSITIVO DE SEGURANÇA

Manômetro

Fabricante.....: GE
Nº técnico (TAG).....: NADA CONSTA
Diâmetro da conexão.....: $\frac{1}{4}$ "
Diametrô do corpo: 65 mm
Range da escala.....: 0,0 ~ 21,0 Kgf/cm²
Instalação / localização.....: VASO
Certificado nº/ empresa.....: 11882/152/2015

Pressostato

Fabricante.....: LEFOO
Nº técnico (TAG).....: NADA CONSTA
Ajuste Ligado.....: 4,50 kgf/cm²
Ajuste Desligado: 10,00 kgf/cm²
Modelo: NADA CONSTA
Certificado nº/ empresa.....: NADA CONSTA

9.1. SUBITEM 13.5.3.2 - REQUISITO LEGAL

- Os instrumentos estão calibrados?

Sim Não Não Aplicável

- Os instrumentos estão em boas condições operacionais?

Sim Não Não Aplicável

Recomendação:

- Providenciar calibração do pressostato com emissão do certificado de calibração e arquivamento no prontuário do vaso.

9.2. SUBITEM 13.3.9 - REQUISITO LEGAL

- Os instrumentos possuem controle de manutenção preventiva ou preditiva?

SIM NÃO NÃO APLICÁVEL

	RELATÓRIO DE INSPEÇÃO VASO DE PRESSÃO	NR-13 “Caldeiras e Vasos de Pressão”
-----------------------------------------------------------------------------------	--------------------------------------------------	---------------------------------------------------

9.3. SUBITEM 13.5.1.6 ALÍNEA “F” - REQUISITO LEGAL

- Os instrumentos possuem certificado de calibração?

SIM NÃO NÃO APLICÁVEL

9.4. SUBITEM 13.5.1.3 ALÍNEA “C” - REQUISITO LEGAL

- Os instrumentos que indicam pressão de operação estão instalados no vaso de pressão ou no sistema que o inclui?

VASO SISTEMA

10. LEMBRETES – REQUISITOS LEGAIS

Subitem 13.1.1 - Esta Norma Regulamentadora - NR estabelece requisitos mínimos para gestão da integridade estrutural de caldeiras a vapor, vasos de pressão e suas tubulações de interligação nos aspectos relacionados à instalação, inspeção, operação e manutenção, visando à segurança e à saúde dos trabalhadores.

Subitem 13.1.2 - O empregador é o responsável pela adoção das medidas determinadas nesta NR.

Subitem 13.3.11.3.1 alínea “a” – É dever do empregador assegurar aos trabalhadores o direito de interromper suas atividades, exercendo o direito de recusa nas situações de Risco Grave Inimiente.

Subitem 13.5.1.9 – A documentação NR-13 deve estar sempre à disposição para consulta dos operadores, do pessoal de manutenção, de inspeção e das representações dos trabalhadores e do empregador na Comissão Interna de Prevenção de Acidentes - CIPA, Sindicato e MTE, quando formalmente solicitado.

Subitem 13.3.10 – O empregador deve garantir que os exames e testes em vasos de pressão e tubulações sejam executadas em condições de segurança para seus executantes.

Subitem 13.4.4.15 – As recomendações decorrentes da inspeção devem ser registradas e implementadas pelo empregador, com a determinação de prazos e responsáveis pela execução.

11. CONCLUSÕES

11.1. A P.M.T.A. ADOTADA SERÁ A MESMA DO ORIGINAL?

(X) SIM () NÃO

11.1.1. QUAL O VALOR?

12,30 kgf/cm² / 1206,218 KPa

11.2. PRÓXIMAS INSPEÇÕES

Próxima Externa: 14/08/16

Próxima Interna: 14/08/20

Próximo Teste Hidrostático: 14/08/16

11.3. CONCLUSÕES GERAIS

Este Vaso de Pressão está sendo **LIBERADO** nesta data, porém necessário atender as solicitações no item de Recomendações deste relatório.

NOTA TÉCNICA:

Foi enviado pelo cliente o certificado de calibração da válvula de segurança Nº 24001/15C no dia 14/12/2015 com o laudo de calibração por empresa especializada e a pressão de ajuste em 12,3 kgf/cm².

12.0 ANEXOS

ANEXO 01 – CROQUI DO EQUIPAMENTO

ANEXO 02 – RELATÓRIO FOTOGRÁFICO

ANEXO 03 – RELATÓRIO DE MEDAÇÃO DE ESPESSURA

– CROQUI DE MEDAÇÃO DE ESPESSURA

ANEXO 04 – RELATÓRIO DE RECOMENDAÇÕES

ANEXO 05 – A.R.T.

CONTROLE DE EMISSÃO

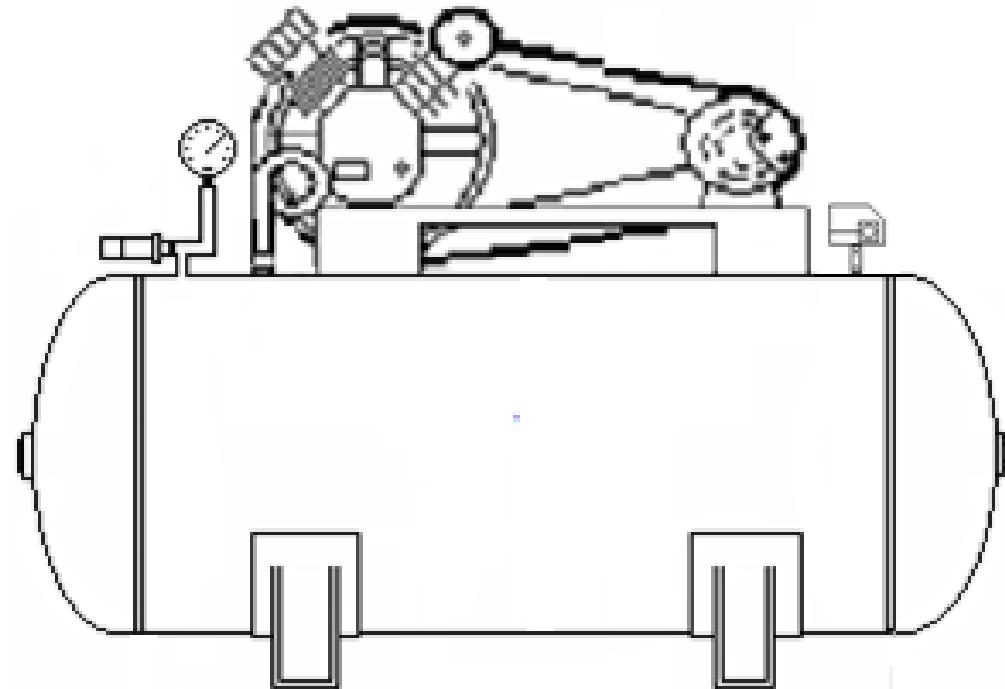
<i>Inspecionado por</i>	<i>ALESSANDRO CAJAÍBA</i>		<i>31/08/15</i>
<i>Profissional Habilitado NR-13</i>	<i>CARLOS HENRIQUE DE MORAES CREA SP 0640977984</i>		<i>31/08/15</i>
		<i>Assinatura</i>	<i>Data</i>

"Inspecção com Segurança e Qualidade é nossa Prioridade"

ANEXO 01

CROQUI DO EQUIPAMENTO

CLIENTE: GB TERMINAIS	LOCALIZAÇÃO: SANTOS - SP
TAG: C 3	DATA: 14/08/15
OBRA: 1898/15	RELATÓRIO: 2289





RELATÓRIO DE INSPEÇÃO VASO DE PRESSÃO

NR-13
"Caldeiras e
"Vasos de Pressão"

ANEXO 02

RELATÓRIO FOTOGRÁFICO



FOTO 01



FOTO 02



FOTO 03



FOTO 04



FOTO 05



FOTO 06



FOTO 07



FOTO 08



FOTO 09



FOTO 10



FOTO 11

ANEXO 03

RELATÓRIO DE MEDAÇÃO DE ESPESSURA



**RELATÓRIO
MEDIÇÃO DE ESPESSURA POR ULTRASSOM**



CLIENTE:	GB TERMINAIS	LOCALIZAÇÃO:	ARMAZÉM 32
TAG:	C 3	OBRA:	1898/15
Descrição:	COMPRESSOR DE AR	DATA EXECUÇÃO:	14/08/2015

<i>Norma de referência / Critério de aceitação:</i>	<i>Nº do procedimento</i>	<i>/ Revisão</i>	<i>Material:</i>
ASME V ART. 23	PTP-013	01	AÇO CARBONO
<i>Equipamento:</i>	<i>Bloco de calibração:</i>	<i>Acoplante:</i>	
ME-003 DM5	BL-006 AÇO CARBONO 6 DEGRAUS	METIL CELULOSE	
<i>Transdutor:</i>	<i>Temperatura (°C):</i>	<i>Iluminação</i>	<i>/ lux</i>
DA 501 EN / 5 MHz / Ø 10mm	AMBIENTE	AMBIENTE	1000
<i>Método utilizado:</i>	<i>Condição superficial:</i>		
PULSO-ECO	SOB CAMADA DE TINTA		

RESULTADO

Foi realizado medição de espessura conforme consta na tabela abaixo.

LAUDO: APROVADO

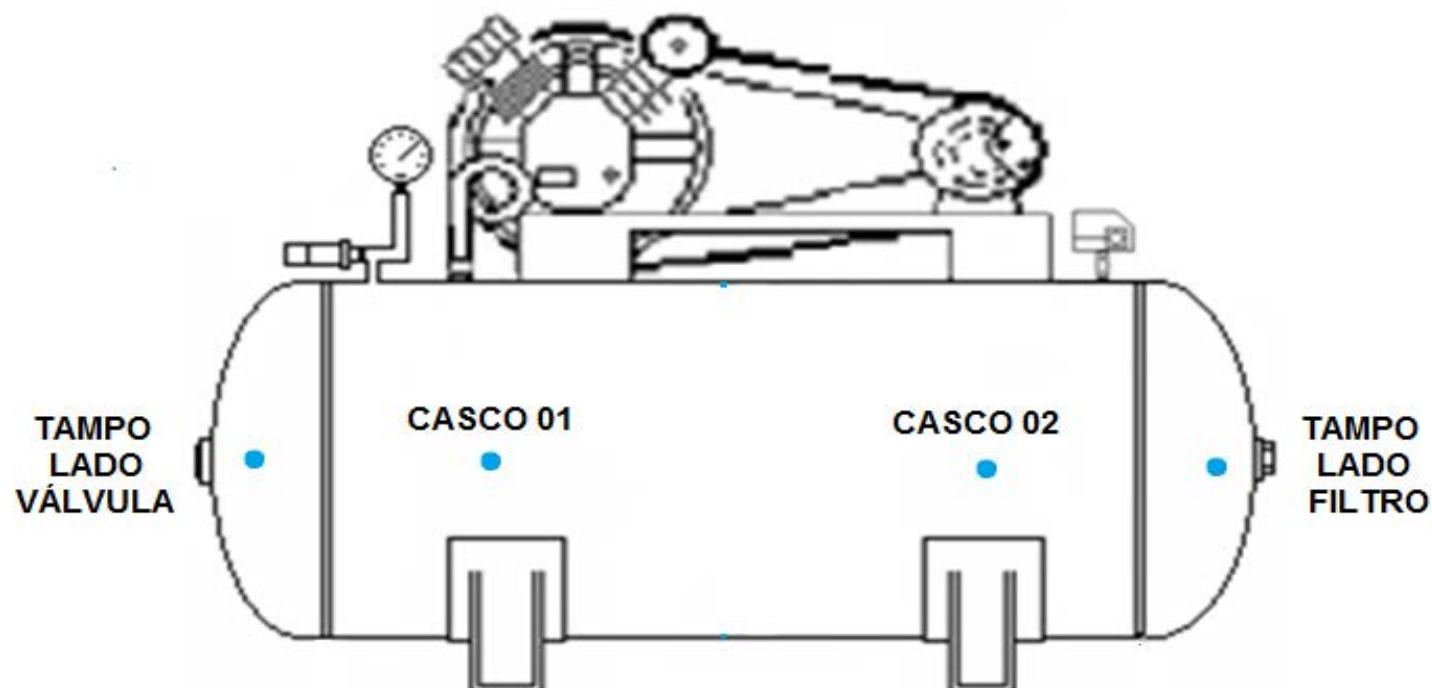
PONTO MEDIDO	POSIÇÃO					ESPESSURA DE CALIBRAÇÃO (mm)	ESPESSURA ATUAL (mm)	ESPESSURA NOMINAL (mm)	ESPESSURA MÍNIMA (mm)	REDUÇÃO (mm)
	0°	90°	180°	270°	CENTRO					
TAMPO LADO FILTRO	4,90	5,00	5,00	5,10	-	10,00	4,90	6,35	3,39	1,45
TAMPO LADO VALVULA	5,00	4,90	4,90	5,10	5,00	10,00	4,90	6,35	3,39	1,45
CASCO 01	5,00	4,90	4,70	5,00	-	10,00	4,70	6,35	4,04	1,65
CASCO 02	4,90	4,90	4,80	4,90	-	10,00	4,80	6,35	4,04	1,55

OBS: CROQUI EM ANEXO

Data do Relatório:	Técnico/Inspetor:	Engº Responsável
31/08/2015		

CLIENTE:	GB TERMINAIS	OBRA:	ARMAZÉM 32
TAG:	C 3	DESCRIÇÃO:	1898/15
INSPETOR:	ALESSANDRO CAJAÍBA	DATA EXECUÇÃO:	14/08/15

CROQUI DO ENSAIO



ANEXO 04

RELATÓRIO DE RECOMENDAÇÕES



RELATÓRIO DE RECOMENDAÇÕES



Cliente: GB TERMINAIS
Equipamento: C3
Nº Relatório: 2289

PRIORIDADE:
P1 - NR-13 em RGI
P2 - NR-13
P3 - Normal

Avaliação de Inspeção				Controle do Cliente			
Nº	Descrição da Recomendação	Item Norma	Prioridade	Instrução de Segurança	Data de Programação	Nº Serviço	OBS
1	• Providenciar construção da base de concreto;	-	P3				
2	• Providenciar instalação dos coxins e chumbadores no equipamento.	-	P3				
3	• Devido não ter sido evidenciado por meio de documentação, necessário providenciar para próxima intervenção a realização do Teste Hidrostático conforme subitem 13.5.4.3 da NR-13.	13.5.4.3	P2				
4	• Necessário verificar com o fabricante as informações corretas a respeito do vaso, pois as informações disponibilizadas nas plaquetas encontram-se com divergência;	13.5.1.4	P2				
5	• Necessário a substituição das plaquetas instaladas por uma nova plaqueta onde as informações não apresentem divergências.	13.5.1.4	P2				
6	• Providenciar a instalação da placa adicional com "TAG C3" e "CAT V".	13.5.1.5	P2				
7	• Providenciar elaboração da memória de cálculo da PMTA conforme ASME V III DIV. 1 em atendimento o subitem 13.3.5.1.6 da NR-13.	13.3.5.1.6	P2				
8	• Providenciar a elaboração do Projeto de Instalação que deve conter a planta baixa com o posicionamento de todos os vasos de pressão com tag e categoria e seu posicionamento do sistema de proteção a incêndio, juntamente com o Memorial descritivo das instalações, conforme exigência do subitem 13.5.2.4 da NR-13.	13.5.2.4	P2				
9	• Providenciar calibração do pressostato com emissão do certificado de calibração e arquivamento no prontuário do vaso.	13.5.3.2	P2				

FOR-140-01 Relatório de Recomendações B - pg 1

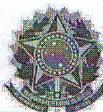


RELATÓRIO DE INSPEÇÃO VASO DE PRESSÃO

NR-13
"Caldeiras e
"Vasos de Pressão"

ANEXO 05

A.R.T



Anotação de Responsabilidade Técnica - ART
Lei nº 6.496, de 7 de dezembro de 1977

Conselho Regional de Engenharia e Agronomia do Estado de São Paulo

CREA-SP

ART de Obra ou Serviço

92221220151228355

1. Responsável Técnico

CARLOS HENRIQUE DE MORAES

Título Profissional: Engenheiro Industrial - Mecânica, Técnico em Mecânica

RNP: 2603421441

Empresa Contratada: CONERGE INSPECÃO E ENGENHARIA LTDA

Registro: 0640977984-SP

Registro: 0548001-SP

2. Dados do Contrato

Contratante: GB Terminais Brasil Ltda

CPF/CNPJ: 02.286.658/0002-18

Endereço: Avenida GOVERNADOR MÁRIO COVAS JÚNIOR

Nº:

Complemento:

Bairro: ESTUÁRIO

Cidade: Santos

UF: SP

CEP: 11020-300

Contrato: Pr. 3.623/15 Rev.1

Celebrado em: 14/08/2015

Vinculada à Art nº:

Valor: R\$ 2.000,00

Tipo de Contratante: Pessoa Jurídica de Direito Privado

Ação Institucional:

3. Dados da Obra Serviço

Endereço: Avenida GOVERNADOR MÁRIO COVAS JÚNIOR

Nº:

Complemento: Armazém 31

Bairro: ESTUÁRIO

Cidade: Santos

UF: SP

CEP: 11020-300

Data de Início: 14/08/2015

Código:

Previsão de Término: 25/09/2015

CPF/CNPJ: 02.286.658/0002-18

Coordenadas Geográficas:

Finalidade: Industrial

Proprietário: GB Terminais Brasil Ltda

4. Atividade Técnica

Supervisão

Quantidade

1	Inspeção	Instalações Industriais e Mecânicas	2,00000	unidade
---	----------	-------------------------------------	---------	---------

Após a conclusão das atividades técnicas o profissional deverá proceder a baixa desta ART

5. Observações

Obra 1.898/15 - GB Terminais Brasil Ltda - Avenida Ismael Coelho de Souza, s/n, Armazém 31, Estuário, Santos/SP - INSPEÇÃO PERIÓDICA NR-13 EM 02 VASOS DE PRESSÃO, TAG'S: RA-02 e C3.

6. Declarações

Acessibilidade: Declaro que as regras de acessibilidade previstas nas normas técnicas da ABNT, na legislação específica e no Decreto nº 5.296, de 2 de dezembro de 2004, não se aplicam às atividades profissionais acima relacionadas.

7. Entidade de Classe

127 - SÃO VICENTE - ASSOCIAÇÃO DOS ENGENHEIROS E ARQUITETOS DE SÃO VICENTE

8. Assinaturas

Declaro serem verdadeiras as informações acima

SS. 14 Set 2015

Local _____ de _____ de 2015

Carlos Henrique de Souza Moraes - 77984
PROFESSOR HABILITADO NR-
CREA SP - 0002-18

CARLOS HENRIQUE DE SOUZA MORAES - CPF: 926.902.118-15

GB Terminais Brasil Ltda - CPF/CNPJ: 02.286.658/0002-18

9. Informações

- A presente ART encontra-se devidamente quitada conforme dados constantes no rodapé-versão do sistema, certificada pelo *Nosso Número*.

- A autenticidade deste documento pode ser verificada no site www.creasp.org.br ou www.confea.org.br

- A guarda da via assinada da ART será de responsabilidade do profissional e do contratante com o objetivo de documentar o vínculo contratual.

www.creasp.org.br
tel: 0800-17-18-11



Valor ART R\$ 67,68 Registrada em: 10/09/2015 Valor Pago R\$ 67,68

Impresso em: 14/09/2015 13:52:53

Nosso Número: 92221220151228355 Versão do sistema