

LAUDO CONFORME NR-29

(Conforme Portaria MTE n.º 1.080, de 16 de julho de 2014)

TECON



Spreader (SP-37)

Este relatório de integridade NR-29 do Spreader segue os mais rigorosos padrões de qualidade. Os serviços aqui contidos foram previamente revisados, analisados e aprovados por um Engenheiro Mecânico e Engenheiro de Segurança do Trabalho (Profissional Habilitado NR-29).

Propriedade Exclusiva do **GRUPO CONERGE – NORMAS REGULAMENTADORAS**, sendo proibida sua reprodução sem autorização prévia.

Rua Dr. Manoel Tourinho nº 10 * CEP: 11030-015 * Santos-SP * VOIP: (13)3466-7187

ÍNDICE

1.0 - OBJETIVO	3
2.0 - ESCOPO DETALHADO	3
3.0 - ESPECIFICAÇÕES DO SPREADER (SP-37)	3
4.0 - REQUISITOS LEGAIS	4
5.0 - TABELA DE REFERÊNCIA DE PRIORIDADES	5
6.0 - TABELA DE REFERÊNCIA DE INFRAÇÕES	5
7.0 - GRÁFICO DE PRIORIDADES	6
8.0 - TABELA DE GRAU DE CORROSÃO	6
9.0 - INSPEÇÃO DE SEGURANÇA	7
10.0 - CONCLUSÕES GERAIS	7
11.0 - DADOS CONTRATUAIS	8
12.0 - ANEXOS	9
12.1 - PLANILHA DE INSPEÇÃO NR-29	10
12.2 - A.R.T.	11

1.0 OBJETIVO

Verificar os aspectos físicos estruturais, instalações, manutenção, grau de corrosão existente e soldas, para a liberação do uso do Spreader (SP-37) com segurança, conforme exigência da Portaria MTE n.º 1080, de 16 de julho de 2014 da NR-29.

2.0 ESCOPO DETALHADO

- Acompanhamento fotográfico do serviço realizado;
- **Análise da documentação existente, pertinentes aos requisitos exigidos pela NR-29;**
- Inspeção Visual para verificação de corrosão, trincas, soldas e desgastes;
- Inspeção das estruturas metálicas, parafusos, guarda corpo, roldanas e grade de piso;
- Inspeção Visual no sistema de acionamento e do freio da lança;
- Teste do funcionamento dos sistemas de segurança;
- **Verificar se os itens e subitens obrigatórios da NR-29 estão sendo atendidos;**
- Verificar se os equipamentos de guindar e seus acessórios possuem manutenção preventiva e sua respectiva evidência;
- Verificar se os operadores de equipamentos de guindar estão habilitados;
- Verificar o estado de conservação das estruturas.

3.0 - ESPECIFICAÇÕES DO SPREADER (SP-37)

Área de Instalação : QC - 06
Fabricante : RAM SPREADERS
Nº de Série : 40 A625 01
Capacidade Máxima de Carga : SWL 51 TONNES
Modelo : 2940 TELESCOPIC
Ano de Fabricação : 2012





4.0 REQUISITOS LEGAIS

Nº	Requisitos Legais	Itens da Norma
1	Os equipamentos de transporte motorizados deverão possuir sinal de advertência sonora (buzina).	11.1.7
2	Todos os transportadores industriais serão permanentemente inspecionados e as peças defeituosas, ou que apresentem deficiências, deverão ser imediatamente substituídas.	11.1.8
3	Trabalho com máquinas, equipamentos, aparelhos de içar e acessórios de estivagem.	29.3.5
4	Todo equipamento de guindar deve emitir sinais sonoros e luminosos, durante seus deslocamentos.	29.3.5.17
5	Os guindastes sobre trilhos devem dispor de suportes de prevenção de tombamento.	29.3.5.18
6	Todo equipamento de guindar sobre trilhos deve ser dotado de sistema de frenagem e ancoragem a fim de evitar o seu deslocamento acidental pela ação do vento.	29.3.5.18.1
7	Os acessórios de estivagem e demais equipamentos portuários devem ser mantidos em perfeito estado de funcionamento e serem vistoriados pela pessoa responsável, antes do início dos serviços.	29.3.5.22
8	É obrigatória a observância das condições de utilização, dimensionamento e conservação de cabos de aço, anéis de carga, manilhas e sapatilhos para cabos de aço utilizados nos acessórios de estivagem, nas lingas e outros dispositivos de levantamento que formem parte integrante da carga, conforme o disposto nas normas técnicas da ABNT.	29.3.5.25

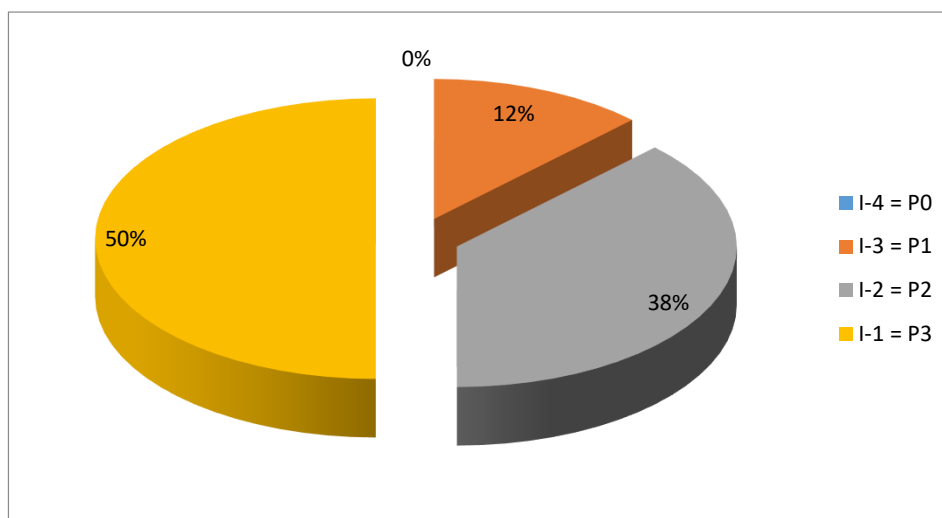
5.0 TABELA DE REFERÊNCIA DE PRIORIDADES

TIPO DE PRIORIDADE	CONDIÇÃO DA PRIORIDADE DE ATENDIMENTO
P0	PRESERVAR A SEGURANÇA DA VIDA E EQUIPAMENTOS, COM PLANEJAMENTO IMEDIATO DE INTERVENÇÃO
P1	AUMENTAR A VIDA ÚTIL DOS ELEMENTOS ESTRUTURAIS
P2	AUMENTAR A VIDA ÚTIL DOS ELEMENTOS ESTRUTURAIS, VERIFICANDO A EVOLUÇÃO DE ANOMALIAS
P3	AUMENTAR A VIDA ÚTIL DOS ELEMENTOS ESTRUTURAIS, VERIFICANDO A EVOLUÇÃO DE ANOMALIAS, PARA CONSERVAÇÃO ORIGINAL DAS PEÇAS CONSTRUTIVAS

6.0 TABELA DE REFERÊNCIA DE INFRAÇÕES

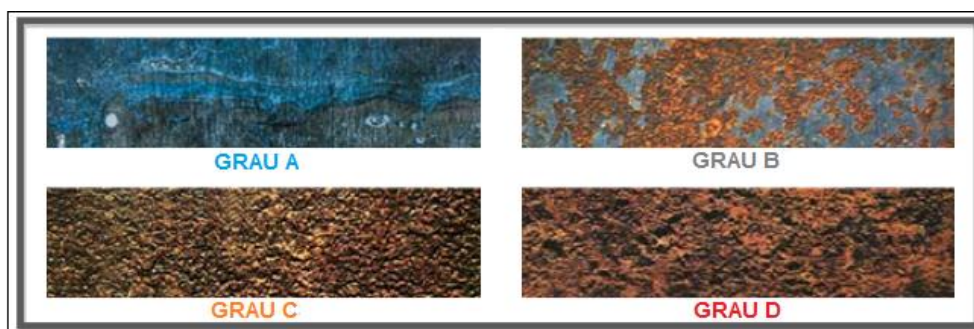
TABELA DE REFERÊNCIA PRIORIDADE / INFRAÇÃO		
TIPO DE PRIORIDADE		INFRAÇÃO EQUIVALENTE
P0		I-4
P1		I-3
P2		I-2
P3		I-1

7.0 GRÁFICO DE PRIORIDADES



PRIORIDADES	TOTAL	PORCENTAGEM
P0 - Crítico	0	0%
P1 - Prioridade alta	1	13%
P2 - Prioridade média	3	38%
P3 - Prioridade baixa	4	50%

8.0 TABELA DE GRAU DE CORROSÃO



- o **Grau A** – Superfície de aço com a carepa de laminação praticamente intacta em toda a superfície e sem corrosão. Representa a superfície de aço recentemente laminada, (limpeza periódica).
- o **Grau B** – Superfície de aço com princípio de corrosão, quando a carepa de laminação começa a desprender-se, (tratamento e pintura).
- o **Grau C** – Superfície de aço onde a carepa de laminação foi eliminada pela corrosão ou poderá ser removida por raspagem ou jateamento, desde que não tenha formado ainda cavidades muito visíveis (pites) em grande escala, (aprovada com ressalvas).
- o **Grau D** – Superfície de aço onde a carepa de laminação foi eliminada pela corrosão com formação de cavidades visíveis em grande escala, (situação reprovada).

9.0 INSPEÇÃO DE SEGURANÇA

O Spreader (SP-37) foi criteriosamente inspecionado e avaliado com relação à conservação da integridade estrutural, a fim de orientar uma execução através de um planejamento das ações a serem tomadas, baseados na Norma Regulamentadora de referência NR-29. O resultado desta inspeção encontra-se no "Relatório Técnico" N° 5053 de 30/10/2021.

Durante esta inspeção foram realizadas as seguintes verificações:

- Estruturas de suportes - Necessário adequar;
- Soldas - Bom estado de conservação;
- Plano de manutenção - Em dia;
- Itens obrigatórios da NR-29 - Atendidos;
- Identificação TAG do SP-37 - Bom estado de conservação;
- Identificação capacidade do Spreader - Bom estado de conservação.

10.0 CONCLUSÕES GERAIS

Este Spreader de propriedade da empresa Tecon Suape, identificado como SP-37, inspecionado conforme a norma NR-29, encontra-se **LIBERADO** para operação, porém se faz necessário atender aos itens de recomendações citados na Planilha de Inspeção, no anexo 12.1 deste relatório.

Nota técnica: *Subitem 29.3.5.10.1 (NR-29) - A vistoria deve ser efetuada pelo menos uma vez a cada doze meses.*

Toda manutenção deve ser feita, conforme fabricante do equipamento, sempre por profissionais capacitados para esta finalidade e devem ser geradas evidências documentadas a fim de atenderem aos planos de manutenções preventivas e que se necessário identificar os responsáveis pelas verificações e reparos.

Nota técnica: *3.4.1.3 (ABNT NBR ISO 4309, inspeção em cabo de aço) O cabo deve ser examinado se ocorrer um incidente que possa ter causado danos ao cabo e/ou à sua extremidade, ou sempre que um cabo for novamente utilizado após a desmontagem seguida de reinstalação, o cabo deve ser examinado.*

Próxima inspeção periódica: **21/10/2022**


11.0 DADOS CONTRATUAIS

Contratante	TECON
Responsável/Representante	Sr. Carlos Alberto
Relatório	5053
Obra	2349
Equipamento	Spreader (SP-37)
Data do Relatório	30/10/2021
Data do Inicio da Inspeção	21/10/2021
Data do Término da Inspeção	21/10/2021
Tipo de Inspeção	Relatório de Integridade
Equipe Técnica Envolvida	Engenheiro: Rodrigo Kenji
	Engenheiro: Carlos Henrique

12.0 ANEXOS

12.1 - PLANILHA DE INSPEÇÃO NR-29







12.2 - A.R.T.







CONTROLE DE EMISSÃO			
Engenharia	RODRIGO KENJI EGAMI CREA SP 568961850	 Assinatura	30/10/2021 Data
Profissional Habilitado NR-29	CARLOS HENRIQUE DE MORAES CREA SP 0640977984	 Assinatura	30/10/2021 Data







"Inspeção com Segurança e Qualidade é nossa Prioridade"







12.0 ANEXOS







12.1 - PLANILHA DE INSPEÇÃO NR-29

		RELATÓRIO DE INSPEÇÃO NR-29			
Cliente:		TECON	Data:	30/10/2021	LEGENDA DE PRIORIDADE:
Identificação / Tag:		Spreader (SP-37)	Nº do Relatório:	5053	P0 = Crítico
Serviço:		NR-29	Norma de Ref.:	Conforme Portaria MTE 1080, de 16/07/2014.	P1 = Prioridade Alta
					P2 = Prioridade Média
					P3 = Prioridade Baixa
Nº	LOCAL	SITUAÇÃO ENCONTRADA	RECOMENDAÇÃO	PRIORIDADE	FOTO
1	TAG	Foi evidenciado na presente inspeção que a TAG do equipamento encontra-se em bom estado de conservação.	NADA CONSTA	-	
2	ESCADA MARINHEIRO	Foi verificado que a escada marinheiro localizada no lado terra encontra-se em bom estado de conservação.	NADA CONSTA	-	
3	ILUMINAÇÃO	Foi evidenciado que a sinalização encontra-se em bom estado de conservação.	NADA CONSTA	-	
4	ESCADA MARINHEIRO	Foi verificado que a escada marinheiro localizada no lado mar encontra-se em bom estado de conservação.	NADA CONSTA	-	


		RELATÓRIO DE INSPEÇÃO NR-29			
Cliente:		TECON	Data:	30/10/2021	LEGENDA DE PRIORIDADE:
Identificação / Tag:		Spreader (SP-37)	Nº do Relatório:	5053	P0 = Crítico
Serviço:		NR-29	Norma de Ref.:	Conforme Portaria MTE 1080, de 16/07/2014.	P1 = Prioridade Alta
					P2 = Prioridade Média
					P3 = Prioridade Baixa
Nº	LOCAL	SITUAÇÃO ENCONTRADA	RECOMENDAÇÃO	PRIORIDADE	FOTO
5	PAINEL ELÉTRICO	Foi verificado que o painel elétrico encontra-se em bom estado de conservação.	NADA CONSTA	-	
6	PLAQUETA	Foi verificado que a plaqueta encontra-se em bom estado de conservação.	NADA CONSTA	-	
7	ROLDANAS	Foi verificado que as roldanas encontra-se em bom estado de conservação.	NADA CONSTA	-	
8	BOTÃO DE EMERGÊNCIA	Foi evidenciado que o botão de emergência superior encontra-se em bom estado de conservação.	NADA CONSTA	-	

		RELATÓRIO DE INSPEÇÃO NR-29			
Cliente:		TECON	Data:	30/10/2021	LEGENDA DE PRIORIDADE:
Identificação / Tag:		Spreader (SP-37)	Nº do Relatório:	5053	P0 = Crítico
Serviço:		NR-29	Norma de Ref.:	Conforme Portaria MTE 1080, de 16/07/2014.	P1 = Prioridade Alta
					P2 = Prioridade Média
					P3 = Prioridade Baixa
Nº	LOCAL	SITUAÇÃO ENCONTRADA	RECOMENDAÇÃO	PRIORIDADE	FOTO
9	CORRENTE	Foi evidenciado que a corrente interna do equipamento encontra-se em bom estado de conservação.	NADA CONSTA	-	
10	CARGA MÁXIMA DE OPERAÇÃO	Foi verificado que o extensor apresenta identificação de carga máxima em bom estado de conservação.	NADA CONSTA	-	
11	GUARDA CORPO	Foi verificado que o guarda corpo localizado no lado mar encontra-se danificada.	Necessário reparar o guarda corpo localizado no lado mar.	P-1	
12	PISO	Foi evidenciado que o piso encontra-se com corrosão.	Necessário realizar tratamento e pintura no piso do equipamento.	P-3	

		RELATÓRIO DE INSPEÇÃO NR-29			
Cliente:		TECON	Data:	30/10/2021	LEGENDA DE PRIORIDADE:
Identificação / Tag:		Spreader (SP-37)	Nº do Relatório:	5053	P0 = Crítico
Serviço:		NR-29	Norma de Ref.:	Conforme Portaria MTE 1080, de 16/07/2014.	P1 = Prioridade Alta
					P2 = Prioridade Média
					P3 = Prioridade Baixa
Nº	LOCAL	SITUAÇÃO ENCONTRADA	RECOMENDAÇÃO	PRIORIDADE	FOTO
13	GUARDA CORPO	Foi verificado que o guarda corpo localizado no lado terra encontra-se em bom estado de conservação.	NADA CONSTA	-	
14	OLHAL	Foi evidenciado que o olhal encontra-se com corrosão.	Necessário realizar tratamento e pintura no olhal do equipamento.	P-3	
15	SPREADER	Foi evidenciado que o equipamento possui pontos de corrosão em sua estrutura.	Necessário realizar pintura na estrutura do spreader, conforme consta na imagem.	P-3	
16	SPREADER	Foi evidenciado que o equipamento possui pontos de corrosão em sua estrutura.	Necessário realizar pintura na estrutura do spreader, conforme consta na imagem.	P-3	

		RELATÓRIO DE INSPEÇÃO NR-29			
Cliente:		TECON	Data:	30/10/2021	LEGENDA DE PRIORIDADE:
Identificação / Tag:		Spreader (SP-37)	Nº do Relatório:	5053	P0 = Crítico
Serviço:		NR-29	Norma de Ref.:	Conforme Portaria MTE 1080, de 16/07/2014.	P1 = Prioridade Alta
					P2 = Prioridade Média
					P3 = Prioridade Baixa
Nº	LOCAL	SITUAÇÃO ENCONTRADA	RECOMENDAÇÃO	PRIORIDADE	FOTO
17	PORTA DE ACESSO	Foi verificado que a porta de acesso localizada na parte superior do spreader encontra-se danificada.	Necessário reparar a porta de acesso localizado na parte superior do spreader.	P-2	
18	FLIPPER	Foi verificado que o lado direito da cabine de operação possui somente um flipper.	Necessário providenciar instalação do flipper faltante.	P-2	
19	FLIPPER	Foi verificado que o lado esquerdo da cabine de operação possui somente um flipper.	Necessário providenciar instalação do flipper faltante.	P-2	
20	SOLDAS	Foi evidenciado que as soldas da parte inferior do equipamento encontram-se em bom estado de conservação.	NADA CONSTA	-	

RELATÓRIO DE INSPEÇÃO NR-29

Cliente:		TECON	Data:	30/10/2021	LEGENDA DE PRIORIDADE:
Identificação / Tag:		Spreader (SP-37)	Nº do Relatório:	5053	P0 = Crítico
Serviço:		NR-29	Norma de Ref.:	Conforme Portaria MTE 1080, de 16/07/2014.	P1 = Prioridade Alta
					P2 = Prioridade Média
					P3 = Prioridade Baixa
Nº	LOCAL	SITUAÇÃO ENCONTRADA	RECOMENDAÇÃO	PRIORIDADE	FOTO
21	SOLDAS	Foi evidenciado que as soldas da parte superior do equipamento encontram-se em bom estado de conservação.	NADA CONSTA	-	

12.2 - A.R.T.



Anotação de Responsabilidade Técnica - ART
Lei nº 6.496, de 7 de dezembro de 1977

CREA-PE

ART OBRA / SERVIÇO
Nº PE20210695143

Conselho Regional de Engenharia e Agronomia de Pernambuco

INICIAL

1. Responsável Técnico

CARLOS HENRIQUE DE MORAES

Título profissional: **ENGENHEIRO DE SEGURANÇA DO TRABALHO, ENGENHEIRO MECÂNICA**

RNP: **2603421441**

Registro: **PE03421441 PE**

2. Dados do Contrato

Contratante: **Tecon Suape S/A**

AVENIDA Portuária

Complemento: **Porto de Suape**

Cidade: **IPOJUCA**

Bairro: **Porto Suape**

UF: **PE**

CPF/CNPJ: **04.471.564/0001-63**

Nº: **s/n**

CEP: **55590000**

Contrato: **2349/21**

Celebrado em: **30/09/2021**

Valor: **R\$ 3.400,00**

Tipo de contratante: **Pessoa Jurídica de Direito Privado**

Ação Institucional: **Outros**

3. Dados da Obra/Serviço

AVENIDA Portuária

Complemento: **Porto de Suape**

Cidade: **IPOJUCA**

Data de Início: **18/10/2021**

Previsão de término: **03/11/2021**

Coordenadas Geográficas: **0, 0**

Finalidade: **Industrial**

Código: **Não Especificado**

Proprietário: **Tecon Suape S/A**

Nº: **s/n**

CEP: **55590000**

CPF/CNPJ: **04.471.564/0001-63**

4. Atividade Técnica

24 - Supervisão

Quantidade

Unidade

83 - Supervisão > PREVENÇÃO E CONTROLE DE RISCOS > GERENCIAMENTO E CONTROLE DE RISCOS > #42.1.11 - DE TRABALHO PORTUÁRIO (NR29)

45,00

un

Após a conclusão das atividades técnicas o profissional deve proceder a baixa desta ART

5. Observações

NR-29 LAUDO E INSPEÇÃO

6. Declarações

- Declaro que estou cumprindo as regras de acessibilidade previstas nas normas técnicas da ABNT, na legislação específica e no decreto n. 5296/2004.

7. Entidade de Classe

NÃO OPTANTE

8. Assinaturas

Declaro serem verdadeiras as informações acima

CARLOS HENRIQUE DE MORAES - CPF: 926.902.118-15

Santos, **22** de **Outubro** de **2021**

Local

data

Tecon Suape S/A - CNPJ: 04.471.564/0001-63

9. Informações

* Conforme Art. 4º da Resolução 1025/2009: O registro da ART efetiva-se após o seu cadastro no sistema eletrônico do CREA e o recolhimento do valor correspondente

10. Valor

Valor da ART: **R\$ 88,78**

Registrada em: **22/10/2021**

Valor pago: **R\$ 88,78**

Nosso Número: **8303711391**

A autenticidade desta ART pode ser verificada em: <http://crea-pe.sitac.com.br/publico>, com a chave: yYD0a
 Impresso em: 25/10/2021 às 16:18:55 por: , ip: 189.34.234.90

