

## **RELATÓRIO DE INSPEÇÃO**

(Conforme Portaria MTE n.º 1080 da NR-29, de 16 de julho de 2014)



### **TAG: SIDE LIFTER (SL-06)**

Esse relatório de inspeção em Side Lifter foi submetido aos mais rigorosos padrões de qualidade e obediência à Norma Regulamentadora – NR-29. Os serviços e resultados aqui contidos foram previamente revisados, analisados e aprovados por um Engenheiro Mecânico e Engenheiro de Segurança do Trabalho (Profissional Habilitado NR-29).

## ÍNDICE

1.0	Objetivo: .....	3
2.0	Especificações do Side Lifter (SL6):.....	3
3.0	Requisitos Legais: .....	4
4.0	Tabela de referência de propriedades:.....	5
5.0	Gráfico de prioridades: .....	6
6.0	Tabela de grau de corrosão:.....	7
7.0	Inspeção de Segurança: .....	8
8.0	Conclusões Gerais: .....	9
9.0	Anexo: .....	9
9.1	PLANILHA DE RECOMENDAÇÕES.....	9
9.2	ART.....	9
10.0	Dados Contratuais: .....	10

## **1.0 OBJETIVO:**

Verificar os aspectos físicos estruturais, instalações, manutenção, grau de corrosão existente e soldas, para a liberação do uso do Side Lifter (SL-06) com segurança, conforme exigência da **Portaria MTE n.º 1080, de 16 de julho de 2014 da NR-29.**

### **ESCOPO DETALHADO**

- Acompanhamento fotográfico do serviço realizado;
- **Análise da documentação existente, pertinentes aos requisitos exigidos pela NR-29;**
- Inspeção Visual para verificação de corrosão, trincas, soldas e desgastes;
- Inspeção das estruturas metálicas, parafusos, para corpo, roldanas e grade de piso;
- Inspeção Visual no sistema de acionamento e do freio da lança;
- Teste do funcionamento dos sistemas de segurança;
- Verificar se os equipamentos de guindar e seus acessórios possuem manutenção preventiva e sua respectiva evidência;
- **Verificar se os itens e subitens obrigatórios da NR-29 estão sendo atendidos;**
- Verificar as evidências das inspeções periódicas realizadas em cabos de aço, correntes, roldanas e ganchos dos equipamentos de guindar;
- Verificar se os operadores de equipamentos de guindar estão habilitados;
- Verificar o estado de conservação das estruturas;

## **2.0 ESPECIFICAÇÕES DO SIDE LIFTER (SL6):**

### **Side Lifter TAG: SL-06 –TECON SUAPE:**

Área de Instalação.....PÁTIO  
Nº série.....18297  
Fabricante:.....KALMAR  
Modelo:.....S1434271  
Capacidade máxima de carga:.....SWL 9 TONNES  
Ano de Fabricação.....2013

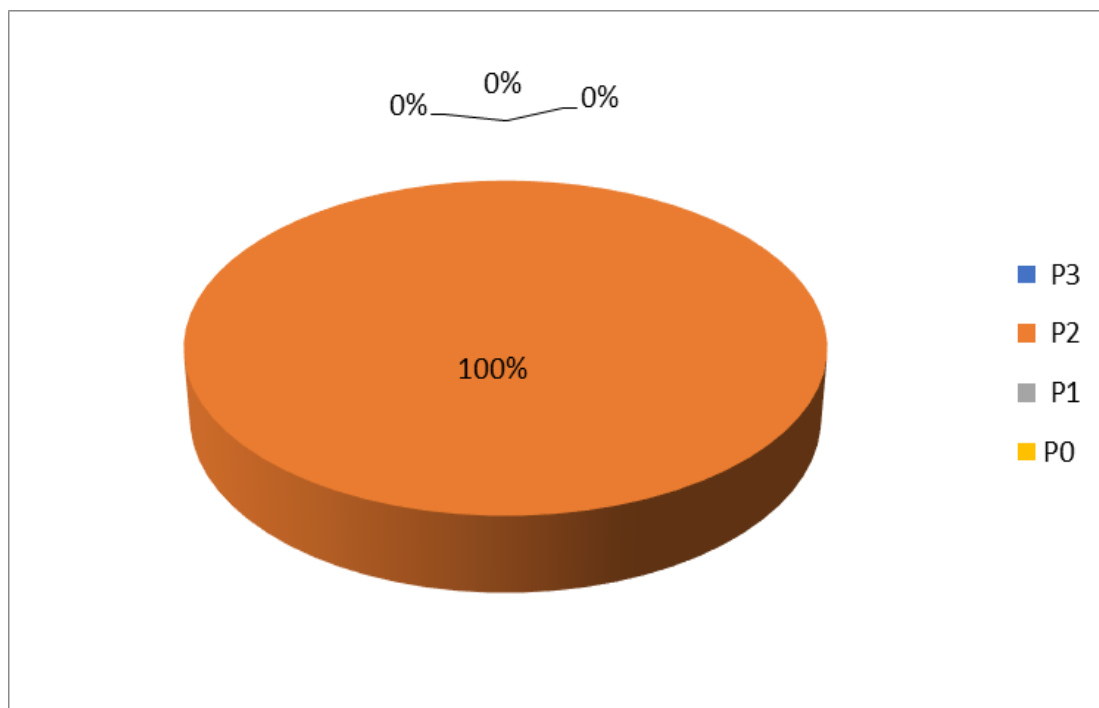
### **3.0 REQUISITOS LEGAIS:**

<b>Nº</b>	<b>Requisitos Legais</b>	<b>Itens da Norma</b>
1	Compete aos operadores portuários, empregadores, tomadores de serviço e OGMO, conforme o caso: a) cumprir e fazer cumprir esta NR no que tange à prevenção de riscos de acidentes do trabalho e doenças profissionais nos serviços portuários; b) fornecer instalações, equipamentos, maquinários e acessórios em bom estado e condições de segurança, responsabilizando-se pelo correto uso;	29.1.4.1
2	Para adequar os equipamentos e acessórios necessários à manipulação das cargas, os operadores portuários, empregadores ou tomadores de serviço, deverão obter com a devida antecedência o seguinte: a) peso dos volumes, unidades de carga e suas dimensões; b) tipo e classe do carregamento a manipular; c) características específicas das cargas perigosas a serem movimentadas ou em trânsito.	29.3.5.2
3	A capacidade máxima de carga do aparelho não deve ser ultrapassada, mesmo que se utilizem dois equipamentos cuja soma de suas capacidades supere o peso da carga a ser transportada, devendo ser respeitados seus limites de alcance, salvo em situações excepcionais, com prévio planejamento técnico que garanta a execução segura da operação, a qual será acompanhada pelo SESSTP ou SESMT conforme o caso.	29.3.5.2.1
4	Não é permitida a operação de empilhadeiras sobre as cargas estivadas que apresentem piso irregular, ou sobre quartéis de madeira.	29.3.5.4
5	Os equipamentos em operação devem estar posicionados de forma que não ultrapassem outras áreas de trabalho, não sendo permitido o trânsito ou permanência de pessoas no setor necessário à rotina operacional do equipamento.	29.3.5.13
6	Os ganchos de içar devem dispor de travas de segurança em perfeito estado de conservação e funcionamento.	29.3.5.24

#### **4.0 TABELA DE REFERÊNCIA DE PROPRIEDADES:**

<b>TIPO DE PRIORIDADE</b>	<b>CONDIÇÃO DA PRIORIDADE DE ATENDIMENTO</b>
<b>P<sub>0</sub></b>	PRESERVAR A SEGURANÇA À VIDA E EQUIPAMENTOS, COM PLANEJAMENTO IMEDIATO DE INTERVENÇÃO.
<b>P<sub>1</sub></b>	AUMENTAR A VIDA ÚTIL DOS ELEMENTOS ESTRUTURAIS.
<b>P<sub>2</sub></b>	AUMENTAR A VIDA ÚTIL DOS ELEMENTOS ESTRUTURAIS, VERIFICANDO A EVOLUÇÃO DAS ANOMALIAS.
<b>P<sub>3</sub></b>	AUMENTAR A VIDA ÚTIL DOS ELEMENTOS ESTRUTURAIS, VERIFICANDO A EVOLUÇÃO DAS ANOMALIAS, PARA CONSERVAÇÃO ORIGINAL DAS PEÇAS CONSTRUTIVAS.

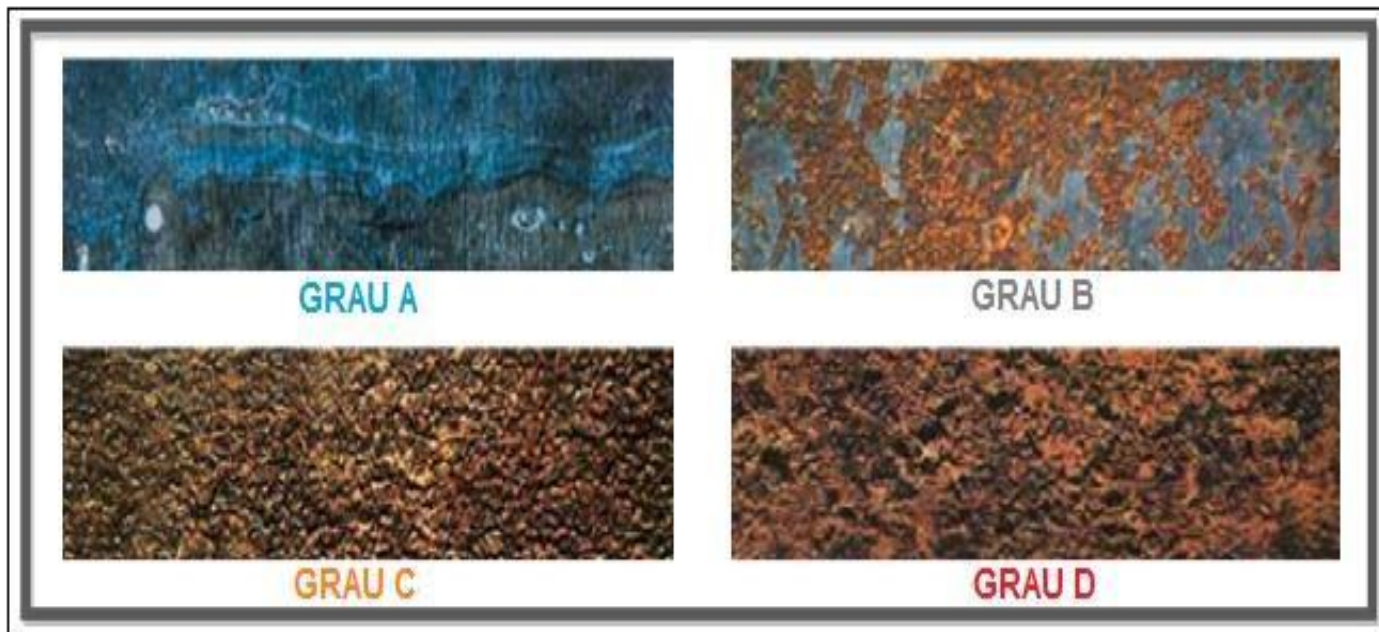
## 5.0 GRÁFICO DE PRIORIDADES:



PRIORIDADES	TOTAL	PORCENTAGEM
P0-Crítico	0	0%
P1-Prioridade alta	0	0%
P2-Prioridade média	1	100%
P3-Prioridade baixa	0	0%



## 6.0 TABELA DE GRAU DE CORROSÃO:



- **Grau A** – Superfície de aço com a carepa de laminação praticamente intacta em toda a superfície e sem corrosão. Representa a superfície de aço recentemente laminada, **(limpeza periódica)**.
- **Grau B** – Superfície de aço com princípio de corrosão, quando a carepa de laminação começa a desprender-se, **(tratamento e pintura)**.
- **Grau C** – Superfície de aço onde a carepa de laminação foi eliminada pela corrosão ou poderá ser removida por raspagem ou jateamento, desde que não tenha formado ainda cavidades muito visíveis (pites) em grande escala, **(aprovada com ressalvas)**.
- **Grau D** – Superfície de aço onde a carepa de laminação foi eliminada pela corrosão com formação de cavidades visíveis em grande escala, **(situação reprovada)**.

## **7.0 INSPEÇÃO DE SEGURANÇA:**

### **Serviços executados:**

O Side Lifter SL-06 foi criteriosamente inspecionado e avaliado com relação à conservação da integridade estrutural, a fim de orientar uma execução através de um planejamento das ações a serem tomadas, baseados na Norma Regulamentadora de referência **NR-29**. O resultado desta inspeção encontra-se no “Relatório técnico” N° 4224 de 29/09/20.

### **Inspeções realizadas:**

**Durante esta inspeção foram realizadas as seguintes verificações:**

- Estruturas de suportação - bom estado de conservação;
- Soldas – bom estado de conservação;
- Itens obrigatórios da NR-29 – atendidos;
- Identificação TAG do Side Lifter – bom estado de conservação;
- Identificação capacidade do Side Lifter – bom estado de conservação.



## **8.0 CONCLUSÕES GERAIS:**

Este Side Lifter de propriedade da empresa Tecon Suape, identificado como **SL-06**, inspecionado conforme a norma NR-29, encontra-se **LIBERADO** para operação, porém se faz necessário atender aos itens de Recomendações citados na Planilha de Auditoria em *anexo 10.1* deste Relatório.

*Nota técnica: Subitem 29.3.5.10.1 (NR-29) A vistoria deve ser efetuada pelo menos uma vez a cada doze meses.*

*Toda manutenção deve ser feita, conforme fabricante do equipamento, sempre por profissionais capacitados para esta finalidade e devem ser geradas evidências documentadas a fim de atenderem aos planos de manutenções preventivas e que se necessário identificar os responsáveis pelas verificações e reparos.*

Próxima inspeção periódica: **04/09/2021**

## **9.0 ANEXO:**

### **9.1 PLANILHA DE RECOMENDAÇÕES**

### **9.2 ART**



## **10.1 – PLANILHA DE RECOMENDAÇÕES**

LEGENDA DE PRIORIDADE:




P0 - Crítico

P1 - Prioridade Alta

P2 - Prioridade Média

P3 - Prioridade Baixa

<b>Cliente:</b>	<b>TECON SUAPE</b>	<b>Data:</b>	28/08/2020
<b>Identificação/Tag:</b>	<b>SIDE LIFTER</b>	<b>Nº do relatório:</b>	4224
<b>Serviço:</b>	<b>SL-06</b>	<b>Norma de Ref.:</b>	Conforme Portaria MTE 1080, de 16/07/2014.

Nº	LOCAL	SITUAÇÃO ENCONTRADA	RECOMENDAÇÃO	PRIORIDADE	FOTO
1	TAG	Foi verificado que a TAG do equipamento encontra-se em bom estado de conservação.	NADA CONSTA	-	
2	ESTRUTURA DO SIDE LIFTER / EXTERNA	Foi verificado que a estrutura do Side Lifter encontra-se em bom estado de conservação.	NADA CONSTA	-	
3	CABINE DE OPERAÇÃO	Foi verificado que cabine de operação encontra-se em bom estado de conservação.	NADA CONSTA	-	

RELATÓRIO DE INSPEÇÃO

LEGENDA DE PRIORIDADE:




P0 - Crítico

P1 - Prioridade Alta

P2 - Prioridade Média

P3 - Prioridade Baixa

<b>Cliente:</b>	<b>TECON SUAPE</b>	<b>Data:</b>	28/08/2020
<b>Identificação/Tag:</b>	<b>SIDE LIFTER</b>	<b>Nº do relatório:</b>	4224
<b>Serviço:</b>	<b>SL-06</b>	<b>Norma de Ref.:</b>	Conforme Portaria MTE 1080, de 16/07/2014.

Nº	LOCAL	SITUAÇÃO ENCONTRADA	RECOMENDAÇÃO	PRIORIDADE	FOTO
4	ESCADA DE ACESSO	Foi verificado que a escada de acesso encontra-se em bom estado de conservação.	NADA CONSTA	-	
5	RODAS	Foi evidenciado que as rodas do Side Lifter encontram-se em bom estado de conservação.	NADA CONSTA	-	
6	ESTRUTURA DO SIDE LIFTER / EXTERNA	Foi verificado que a estrutura do Side Lifter encontra-se em bom estado de conservação.	NADA CONSTA	-	

LEGENDA DE PRIORIDADE:


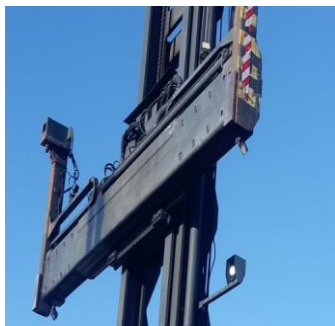
P0 - Crítico

P1 - Prioridade Alta

P2 - Prioridade Média

P3 - Prioridade Baixa

<b>Cliente:</b>	<b>TECON SUAPE</b>	<b>Data:</b>	28/08/2020
<b>Identificação/Tag:</b>	<b>SIDE LIFTER</b>	<b>Nº do relatório:</b>	4224
<b>Serviço:</b>	<b>SL-06</b>	<b>Norma de Ref.:</b>	Conforme Portaria MTE 1080, de 16/07/2014.

Nº	LOCAL	SITUAÇÃO ENCONTRADA	RECOMENDAÇÃO	PRIORIDADE	FOTO
7	ESTRUTURA DO SIDE LIFTER / EXTERNA	Foi verificado que a estrutura do Side Lifter encontra-se em bom estado de conservação.	NADA CONSTA	-	
8	ESTRUTURA DO SIDE LIFTER / EXTERNA	Foi verificado que a estrutura do Side Lifter encontra-se em bom estado de conservação.	NADA CONSTA	-	
9	IDENTIFICAÇÃO	Foi verificado que o equipamento não apresenta devida identificação de carga máxima.	Providenciar a inscrição da capacidade "SWL 9 TONNE" na Side Lifter.	P2	-



## RELATÓRIO DE INSPEÇÃO

<b>Cliente:</b>	<b>TECON SUAPE</b>	<b>Data:</b>	28/08/2020	<b>LEGENDA DE PRIORIDADE:</b> P0 - Crítico P1 - Prioridade Alta P2 - Prioridade Média P3 - Prioridade Baixa
<b>Identificação/Tag:</b>	<b>SIDE LIFTER</b>	<b>Nº do relatório:</b>	4224	
<b>Serviço:</b>	<b>SL-06</b>	<b>Norma de Ref.:</b>	Conforme Portaria MTE 1080, de 16/07/2014.	

Nº	LOCAL	SITUAÇÃO ENCONTRADA	RECOMENDAÇÃO	PRIORIDADE	FOTO
10	<b>CARGA MÁXIMA</b>	Foi evidenciado que a carga máxima de operação do aparelho não foi ultrapassada.	NADA CONSTA	-	-
11	<b>IDENTIFICAÇÃO</b>	Foi verificado que os trabalhadores que operam o equipamento são habilitados e devidamente identificados.	NADA CONSTA	-	-

## RELATÓRIO DE INSPEÇÃO

<b>Cliente:</b>	<b>TECON SUAPE</b>	<b>Data:</b>	28/08/2020	<b>LEGENDA DE PRIORIDADE:</b> P0 - Crítico P1 - Prioridade Alta P2 - Prioridade Média P3 - Prioridade Baixa
<b>Identificação/Tag:</b>	<b>SIDE LIFTER</b>	<b>Nº do relatório:</b>	4224	
<b>Serviço:</b>	<b>SL-06</b>	<b>Norma de Ref.:</b>	Conforme Portaria MTE 1080, de 16/07/2014.	

Nº	LOCAL	SITUAÇÃO ENCONTRADA	RECOMENDAÇÃO	PRIORIDADE	FOTO
12	<b>PISO DE CARGA</b>	Foi verificado que as cargas estivadas apresentam piso regular.	NADA CONSTA	-	-
13	<b>SIDE LIFTER</b>	Foi verificado que o equipamento encontra-se devidamente posicionado, não ultrapassando outras áreas de trabalho.	NADA CONSTA	-	-

## 10.2 – ART



Conselho Regional de Engenharia e Agronomia de Pernambuco

INICIAL

1. Responsável Técnico

CARLOS HENRIQUE DE MORAES

Título profissional: ENGENHEIRO DE SEGURANÇA DO TRABALHO, ENGENHEIRO MECÂNICA

RNP: 2603421441

Registro: PE03421441 PE

2. Dados do Contrato

Contratante: Tecon Suape S/A

AVENIDA Portuária

Complemento: Porto de Suape

Cidade: IPOJUCA

Bairro: Porto Suape

UF: PE

CPF/CNPJ: 04.471.564/0001-63

Nº: s/n

CEP: 55590000

Contrato: Pr. 4.760/20

Celebrado em: 25/08/2020

Valor: R\$ 5.000,00

Tipo de contratante: Pessoa Jurídica de Direito Privado

Ação Institucional: Outros

3. Dados da Obra/Serviço

AVENIDA Portuária

Complemento: Porto de Suape

Cidade: IPOJUCA

Data de Início: 25/08/2020

Previsão de término: 02/10/2020

Bairro: Porto Suape

UF: PE

Nº: s/n

CEP: 55590000

Coordenadas Geográficas: -8.392818, -34.971231

Finalidade: Industrial

Código: Não Especificado

Proprietário: Tecon Suape S/A

CPF/CNPJ: 04.471.564/0001-63

4. Atividade Técnica

11 - SUPERVISÃO

Quantidade

Unidade

23 - Laudo > ENGENHARIA DOS PROCESSOS FÍSICOS DE PRODUÇÃO > #29686 -  
EQUIPAMENTOS E INSTALAÇÕES INDUSTRIAIS

29,00

un

Após a conclusão das atividades técnicas o profissional deverá proceder a baixa desta ART

5. Observações

Obra 2184 - TeconSuape - Ipojuca PE - Adequação NR-13 em Vasos de Pressão e obra 2168 - TeconSuape - Ipojuca PE - Laudo NR-29

6. Declarações

- Cláusula Compromissória: Qualquer conflito ou litígio originado do presente contrato, bem como sua interpretação ou execução, será resolvido por arbitragem, de acordo com a Lei no. 9.307, de 23 de setembro de 1996, por meio do Centro de Mediação e Arbitragem - CMA vinculado ao Crea-PE, nos termos do respectivo regulamento de arbitragem que, expressamente, as partes declaram concordar

- Declaro que estou cumprindo as regras de acessibilidade previstas nas normas técnicas da ABNT, na legislação específica e no decreto n. 5296/2004.

7. Entidade de Classe

NÃO OPTANTE

8. Assinaturas

Declaro serem verdadeiras as informações acima

CARLOS HENRIQUE DE MORAES - CPF: 926.902.118-15

São Vicente, 29 de Setembro de 2020

Local

data

Tecon Suape S/A - CNPJ: 04.471.564/0001-63

9. Informações

\* Conforme Art. 4º da Resolução 1025/2009: O registro da ART efetiva-se após o seu cadastro no sistema eletrônico do CREA e o recolhimento do valor correspondente

10. Valor

Valor da ART: R\$ 88,78

Registrada em: 29/09/2020

Valor pago: R\$ 88,78

Nosso Número: 8302760566

